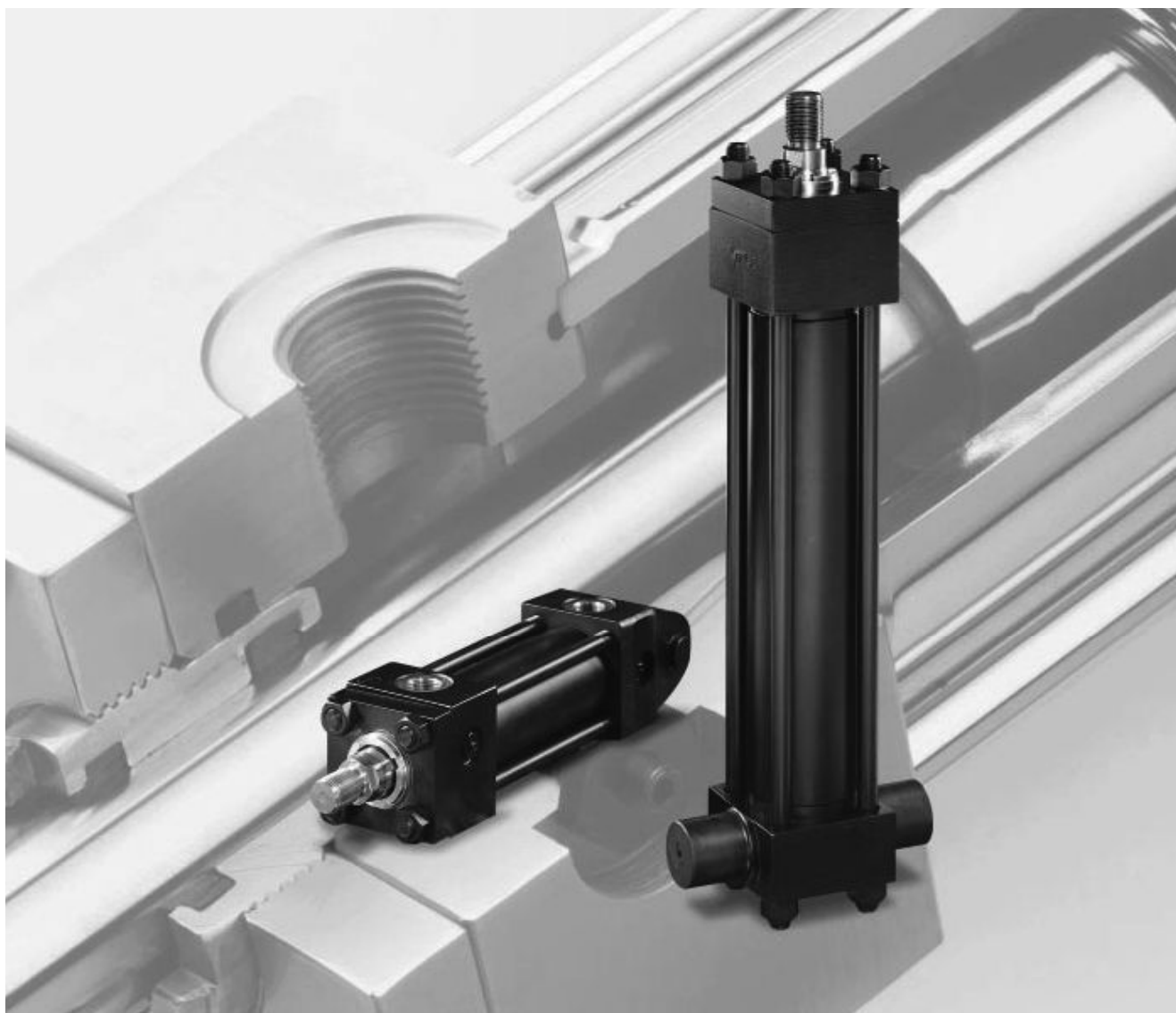




重载NFPA液压缸

2H 系列拉杆缸

最大工作压力：210bar

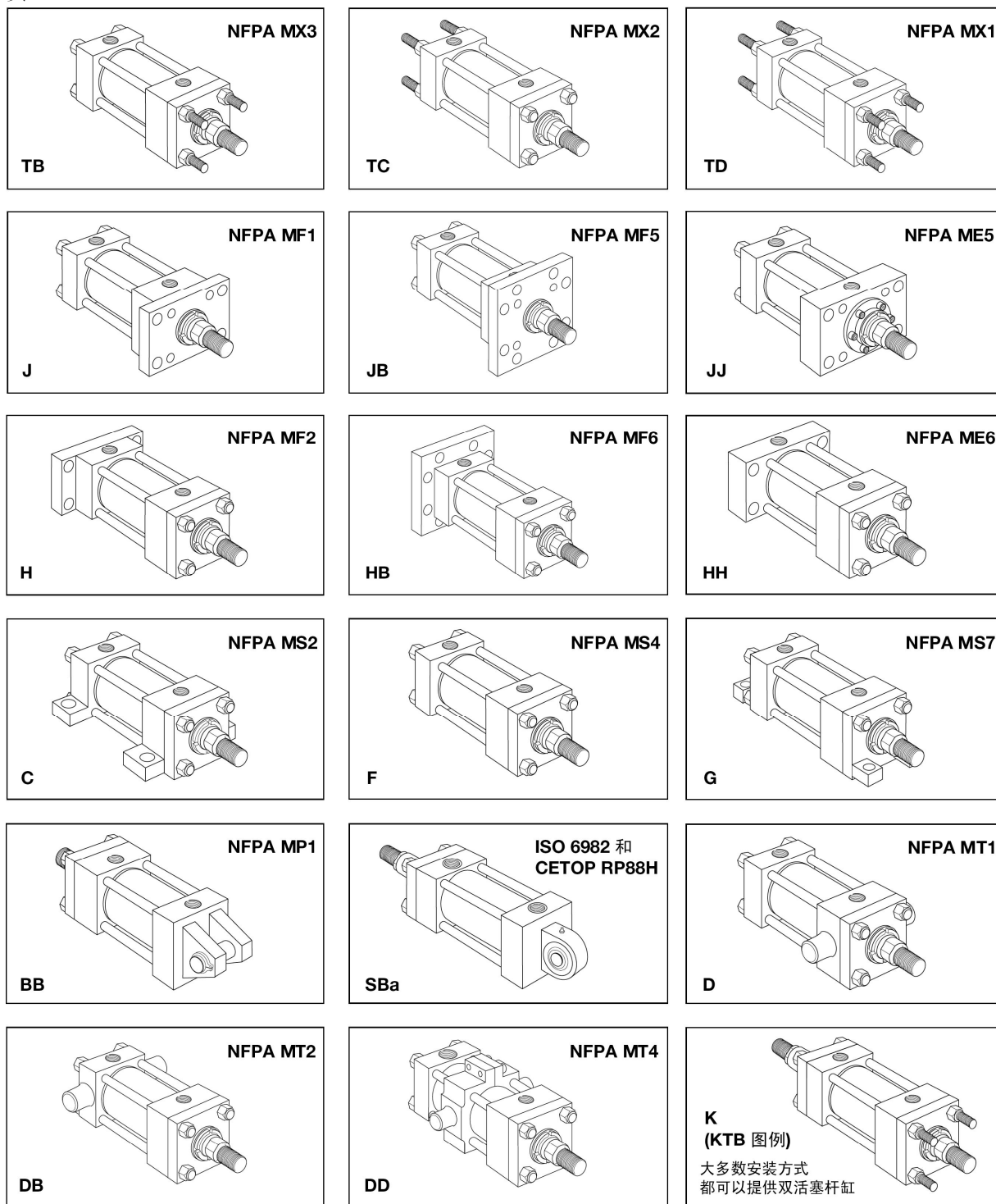


2H 液压缸安装方式

派克的 2H 系列液压缸有多达 17 种安装方式。
每种安装方式的内径 38.1mm 至 203.2mm (1½" 至 8") 缸的尺寸示于第 B10 至 B21 页, 内径 254mm 和 304.8mm (10" 至 12") 缸的尺寸示于第 B22 至 B25 页。

各安装方式的详细安装资料示于第 B30-31 页。

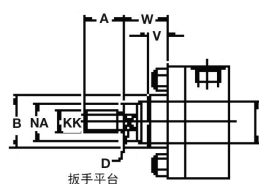
当需要订购非标液压缸时, 请和制造厂联系。



仅适用内径 38.1mm 至 203.2mm (1½" 至 8") 缸

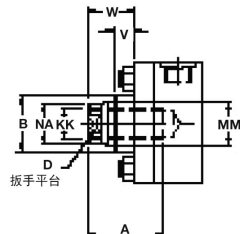
杆端方式4, 7&8

—除JJ外的所有安装方式



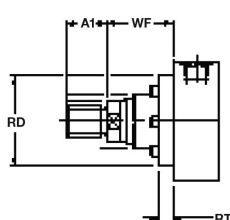
杆端方式 9

—除JJ外的所有安装方式



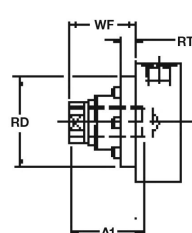
杆端方式4, 7&8

—仅JJ安装方式



杆端方式9

—仅JJ安装方式



杆端方式 4 和 8

标准杆端方式 4, 适用于负载紧靠在活塞杆端凸肩上的场合; 当负载并非紧靠在活塞杆端凸肩上时, 推荐使用杆端方式 8。

杆端方式 9

当需要使用杆端内螺纹进行连接时, 使用该杆端方式。

杆端方式 3

方式 3 为非标的杆端方式的代号。订购时, 请附上杆端的图纸或文字说明, 并须指明 KK 和 A 的尺寸。

杆端方式 7

方式 7 仅适用于活塞杆端装配带球面轴承的耳环附件的场合(见第 B27 至 B29 页)。该方式下, 允许缸头和缸盖端使用相同尺寸的铰接销轴。至于方式 7 杆端螺纹的长度, 则是下表中 A1 所对应的值。

JJ 安装方式

没有特殊指明的尺寸和其他安装方式的尺寸一致。

杆端尺寸-仅适用内径 38.1mm 至 203.2mm (1½" 至 8") 缸

缸内径 Ø	活塞 杆号	MM 活塞杆 直径	方式 4 & 9		方式 8		方式 7 ²		A	B ^{+0.00 -0.05}	D	NA	V	W	仅JJ安装方式		
			KK 米制	KK UNF ¹	KK 米制	KK UNF	KK 米制	A1							RD max.	RT	WF
38.1 (1½")	1	15.9 (5/8")	M10x1.5	7/16 - 20	M12x1.5	1/2 - 20	—	21	19.0	28.55	13	14.3	6.4	15.9	54.0	9.5	25.4
	2	25.4 (1")	M20x1.5	3/4 - 16	M22x1.5	7/8 - 14	M16x1.5	27	28.6	38.07	22	23.8	12.7	25.4	63.5	9.5	35.0
50.8 (2")	1	25.4 (1")	M20x1.5	3/4 - 16	M22x1.5	7/8 - 14	M20x1.5	27	28.6	38.07	22	23.8	6.4	19.1	63.5	9.5	35.0
	2	34.9 (1 3/8")	M26x1.5	1 - 14	M30x2	1 1/4 - 12	M20x1.5	35	41.3	50.77	30	33.3	9.5	25.4	76.2	9.5	41.3
63.5 (2½")	1	25.4 (1")	M20x1.5	3/4 - 16	M22x1.5	7/8 - 14	—	27	28.6	38.07	22	23.8	6.4	19.1	63.5	9.5	35.0
	2	44.5 (1 3/4")	M33x2	1 1/4 - 12	M39x2	1 1/2 - 12	M27x2	35	50.8	60.30	36	42.9	12.7	31.8	88.9	9.5	47.7
	3	34.9 (1 3/8")	M26x1.5	1 - 14	M30x2	1 1/4 - 12	M27x2	44	41.3	50.77	30	33.3	9.5	25.4	76.2	9.5	41.3
82.6 (3¼")	1	34.9 (1 3/8")	M26x1.5	1 - 14	M30x2	1 1/4 - 12	—	44	41.3	50.77	30	33.3	6.4	22.2	76.2	9.5	41.3
	2	50.8 (2")	M39x2	1 1/2 - 12	M45x2	1 3/4 - 12	M33x2	55	57.1	66.65	41	49.2	9.5	31.8	101.6	15.9	50.8
	3	44.5 (1 3/4")	M33x2	1 1/4 - 12	M39x2	1 1/2 - 12	M33x2	62	50.8	60.30	36	42.9	9.5	28.6	88.9	9.5	47.7
101.6 (4")	1	44.5 (1 3/4")	M33x2	1 1/4 - 12	M39x2	1 1/2 - 12	—	55	50.8	60.30	36	42.9	6.4	25.4	88.9	9.5	47.7
	2	63.5 (2 1/2")	M48x2	1 7/8 - 12	M56x2	2 1/4 - 12	M42x2	84	76.2	79.35	55	60.3	9.5	34.9	114.3	15.9	57.2
	3	50.8 (2")	M39x2	1 1/2 - 12	M45x2	1 3/4 - 12	M42x2	62	57.1	66.65	41	49.2	6.4	28.6	101.6	15.9	50.8
127.0 (5")	1	50.8 (2")	M39x2	1 1/2 - 12	M45x2	1 3/4 - 12	—	62	57.1	66.65	41	49.2	6.4	28.6	101.6	15.9	50.8
	2	88.9 (3 1/2")	M64x2	2 1/2 - 12	M76x2	3 1/4 - 12	M48x2	84	88.9	107.92	75	85.7	9.5	34.9	146.1	15.9	57.2
	3	63.5 (2 1/2")	M48x2	1 7/8 - 12	M56x2	2 1/4 - 12	M48x2	62	76.2	79.35	55	60.3	9.5	34.9	114.3	15.9	57.2
	4	76.2 (3")	M58x2	2 1/4 - 12	M68x2	2 3/4 - 12	—	84	88.9	95.22	65	73.0	9.5	34.9	133.4	15.9	57.2
152.4 (6")	1	63.5 (2 1/2")	M48x2	1 7/8 - 12	M56x2	2 1/4 - 12	—	84	76.2	79.35	55	60.3	6.4	31.8	114.3	15.9	57.2
	2	101.6 (4")	M76x2	3 - 12	M95x2	3 3/4 - 12	M64x3	84	101.6	120.62	85	98.4	6.4	31.8	165.1	19.1	57.2
	3	76.2 (3")	M58x2	2 1/4 - 12	M68x2	2 3/4 - 12	—	84	88.9	95.22	65	73.0	6.4	31.8	133.4	15.9	57.2
	4	88.9 (3 1/2")	M64x2	2 1/2 - 12	M76x2	3 1/4 - 12	M64x3	84	88.9	107.92	75	85.7	6.4	31.8	146.1	15.9	57.2
177.8 (7")	1	76.2 (3")	M58x2	2 1/4 - 12	M68x2	2 3/4 - 12	—	84	88.9	95.22	65	73.0	6.4	31.8	133.4	15.9	57.2
	2	127.0 (5")	M90x2	3 1/2 - 12	M110x2	4 3/4 - 12	—	—	127.0	146.02	110	123.8	6.4	31.8	190.5	25.4	57.2
	3	88.9 (3 1/2")	M64x2	2 1/2 - 12	M76x2	3 1/4 - 12	—	—	88.9	107.92	75	85.7	6.4	31.8	146.1	15.9	57.2
	4	101.6 (4")	M76x2	3 - 12	M95x2	3 3/4 - 12	—	—	101.6	120.62	85	98.4	6.4	31.8	165.1	19.1	57.2
203.2 (8")	1	88.9 (3 1/2")	M64x2	2 1/2 - 12	M76x2	3 1/4 - 12	—	—	88.9	107.92	75	85.7	6.4	31.8	146.1	15.9	57.2
	2	139.7 (5 1/2")	M100x2	4 - 12	M130x2	5 1/4 - 12	—	—	139.7	158.72	120	136.5	6.4	31.8	209.6	19.1	57.2
	3	101.6 (4")	M76x2	3 - 12	M95x2	3 3/4 - 12	—	—	101.6	120.62	85	98.4	6.4	31.8	165.1	19.1	57.2
	5	127.0 (5")	M90x2	3 1/2 - 12	M110x2	4 3/4 - 12	—	—	127.0	146.02	110	123.8	6.4	31.8	190.5	25.4	57.2

1 除 1" - 14 的螺纹按 UNS 标准外, 其余螺纹按 UNF 标准。

2 方式 7 仅适用于杆端装配带球面轴承的耳环附件的场合, 见第 B29 页。

除非另行注明, 所有尺寸单位均为毫米。

贮存

当液压缸需要贮存一段时间时，可以按如下方法执行：

1. 存放在干燥、干净和无腐蚀性气体的室内环境中，注意保护液压缸免受来自内部的腐蚀和外部的损害。
2. 液压缸应尽可能垂直放置，并且活塞杆朝上，这可以使因液压缸内可能发生的冷凝引起的腐蚀，以及密封件因活塞和活塞杆自重引起的永久性变形减少到最小。
3. 除非安装使用，油口的保护堵头不可以取下。
4. 长期贮存时，应在缸的活塞两侧加注保护油，以防止缸内部的腐蚀。

安装

1. 保证清洁是十分重要的，派克的液压缸油口都装有堵头，以防止污染物进入缸内。直到安装连接油管之前，都不可以取下这些堵头。连接油管在安装之前，必须彻底地清理其上的铁屑和毛刺。
2. 若液压缸的工作环境中存在可快速干燥的化学制品、油漆、焊接飞溅物等，或者处于其他具有危害性的环境中，如过高的温度，则必须加装防护罩，以防止对液压缸的活塞杆和杆密封件造成损害。
3. 必须保证缸的活塞杆和杆端连接的附件，在活塞杆伸出和缩回时都处于同一直线上。否则，将导致Gland 和缸筒过度的磨损，从而缩短了液压缸的使用寿命。

警告

错误或不当的选型及应用在此或相关项目中描述的产品或系统，将导致人身伤亡和财产损失。

本样本或其他派克汉尼汾及其附属机构、销售部门、以及其他授权单位提供的样本及相关资料，是用来帮助具有专业知识用户进一步地验证产品或系统选型的。在您使用或选择任一种产品或系统之前，全面分析您的工况要求及在最新的样本中查看所选产品或系统的资料，是非常重要的。由于这些产品和系统有着多种的工况条件及应用环境，作为用户，尽管对您的工况需求进行了分析和测试，仍然需要对产品或系统选型负责到底，以确保需要的的功能性和安全性。

派克汉尼汾及其附属机构对这里提到的产品，拥有无限制地对其特征、说明、设计、适用性及价格等进行修改而不预先通知的权利。

重量——2H 系列缸

计算液压缸的重量时，先查找 0 行程时的基本重量，然后计算需要行程下的重量，两者相加就是液压缸整体的重量。

缸内径 Ø	活塞杆 号	单活塞缸缸			双活塞缸缸		
		0行程时重量		每 10mm 行程 重量 kg	0行程时重量		每 10mm 行程 重量 kg
		安装方式			安装方式		
		TB, TC, TD, J, JB, H, HB, F kg	JJ, HH, D, DB, DD, C, G, SBa, BB kg		TB, TD, J, JB, F kg	JJ, C, G, D, DD kg	
38.1 (1½")	1	3.6	4.7	0.09	4.1	5.23	0.10
	2	3.7	4.9	0.11	4.4	5.53	0.15
50.8 (2")	1	5.7	7.5	0.14	6.9	8.74	0.18
	2	6.0	7.8	0.18	7.5	9.34	0.25
63.5 (2½")	1	7.9	10.1	0.19	9.4	11.7	0.23
	2	8.7	11.0	0.27	11.0	13.3	0.39
	3	8.2	10.8	0.22	10.0	12.7	0.30
82.6 (3¼")	1	15.2	19.4	0.31	18.2	22.5	0.39
	2	16.1	20.4	0.39	20.0	24.3	0.55
	3	15.7	19.9	0.36	19.2	23.5	0.48
101.6 (4")	1	20.4	25.7	0.39	25	31	0.51
	2	22.2	27.5	0.51	29	35	0.76
	3	20.8	26	0.42	26	32	0.58
127.0 (5")	1	36	44	0.59	43	52	0.75
	2	41	49	0.92	53	62	1.40
	3	37	46	0.68	46	55	0.93
	4	39	47	0.79	49	58	1.20
152.4 (6")	1	58	71	0.92	68	82	1.2
	2	64	77	1.3	80	94	2.0
	3	60	73	1.1	71	85	1.4
	4	62	75	1.2	74	88	1.7
177.8 (7")	1	86	105	1.2	99	119	1.5
	2	97	116	1.8	122	142	2.8
	3	88	107	1.3	103	123	1.8
	4	90	109	1.4	108	128	2.1
203.2 (8")	1	120	145	1.6	137	163	2.1
	2	135	160	2.3	166	192	3.5
	3	123	148	1.8	142	168	2.4
	5	130	155	2.1	157	183	3.1
254.0 (10")	1	275	328	3.0	325	378	4.0
	2	291	344	4.0	357	410	5.9
304.8 (12")	1	444	527	3.9	519	603	5.1
	2	474	557	5.6	579	663	8.4

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

派克提供最广泛的工业液压缸系列

我们的理念：高质量—低成本

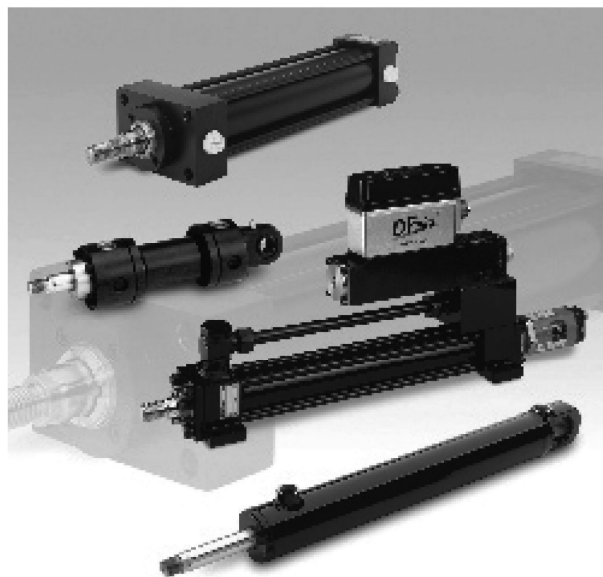
派克汉尼汾的液压缸部是全球范围内工业液压缸最大的供应商。

派克公司制造多种系列的标准或非标的拉杆缸、冶金缸和焊接缸用以满足各种工业应用需要。我们可以提供符合ISO、DIN、NFPA、ANSI 和JIC 标准，或其他工业标准的液压缸。所有派克液压缸的设计宗旨都是为了提供极长的使用寿命，同时极大地降低维护要求，用以满足客户年复一年的工作所需。

关于派克汉尼汾

派克汉尼汾是全球运动和控制技术行业的领导者。派克在 1200 个工业和航空航天市场上，提供 800 多个液压、气动和机电产品系列。派克在全球拥有 50000 多名员工、210 个制造工厂和办公点，以能够为客户提供卓越的技术和一流的服务而著称。

[Http://www.parker.com/](http://www.parker.com/)



标准缸参数

重载使用：按照 ANSI B93.15-1987 和 NFPA 规范

标准结构：方形缸头、缸盖，拉杆连接

额定压力：210bar

标准油液：矿物液压油

标准温度范围：-20℃～+80℃（-4°F～176°F）

目录

	页码
活塞杆端结构-缸内径 38.1mm 至 203.2mm (1½"至 8")	B3
贮存、安装和重量	B4
警告	B4
介绍	B5
标准缸参数	B5
设计特征及优点	B6
缸的选择核对表	B8
安装方式	B9
双活塞杆缸	B26
附件	B27
安装资料	B30
推力和拉力	B32
活塞杆规格和止动管	B33
行程系数和长行程缸	B34
缓冲	B35
压力限制	B36
油口、位置和活塞速度	B36
密封件和油液介质	B38
可选特征	B39
零部件更换与维护	B40
维修	B41
活塞杆端结构-缸内径 254.0mm 至 304.8mm (10"至 12")	B42
如何订购液压缸	B43

2H 系列缸

本样本中所描述的 2H 缸，是重载应用液压缸。根据不同的活塞杆端方式和使用工况，其最高使用压力为 210bar。

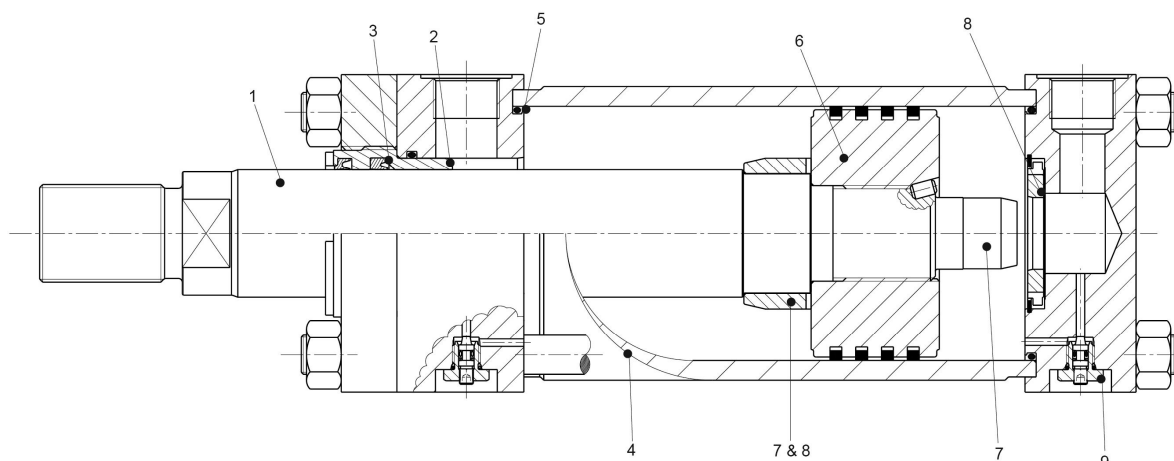
除了本样本中介绍的标准缸之外，2H 缸也可以按照客户的特定要求进行设计。我们的工程师非常乐意提供适应特殊工况的液压缸设计应用建议。

inPHorm 和 3-D CAD

派克提供易用的软件来简化缸的选型工作，从而节省您的时间，并保证图样和订货代号之间的完全一致性。inPHorm 选型软件 and 新的 3-D CAD 模型软件可以从 Parker 欧洲液压缸部的网站下载到,请通过 [Http://www.parker.com](http://www.parker.com) 访问网站,或与您当地的经销商联系以获取更多信息。

缸筒内径：38.1mm (1½") 至 304.8mm (12")
 活塞杆直径：15.9mm (5/8") 至 215.9mm (8½")
 安装方式：17 种安装方式
 行程：任意有用的行程长度
 缓冲：缸头、缸盖的任一端或两端
 活塞杆端：3 种标准方式，特殊形式也可订购

注意：为与我们缸产品质量的提升保持一致，本样本中的信息将会有更改，恕不另行通知。



1 活塞杆

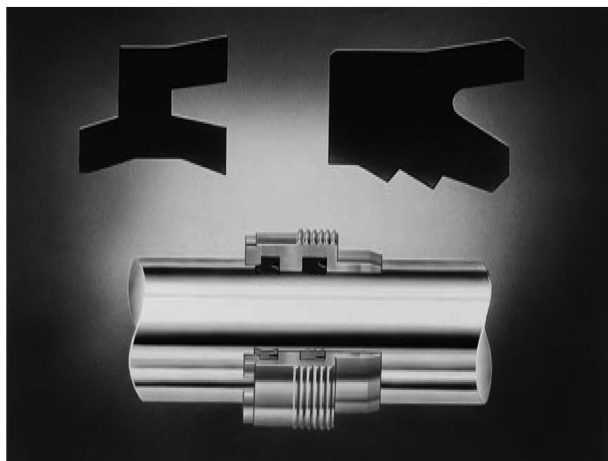
活塞杆采用高强度碳合金钢制造，外圆精密加工，表面镀硬铬并抛光到 $0.2\mu\text{m}$ ，使得 Gland 密封件的寿命得以最大限度的延长。活塞杆镀铬之前表面淬火到 HRC54 以上，因而活塞杆表面具有极好的耐冲击性。

2 派克的可分离 Gland

唇形密封件内侧的长支撑面可提供持续的润滑支撑作用，使得杆密封件具有较长的寿命。这种 Gland 及其内的密封件可以方便的拆下而不用拆解缸，所以维修比较迅速——因而也比较经济。

3 活塞杆密封件

锯齿形唇形密封件有多重密封唇边，随着压力的升高它们依次起作用，因而，在所有工况下均能提供有效的密封。这些锯齿状凸起唇边可以起到单向阀作用，在活塞杆缩回时，允许粘附在活塞杆表面的油液反向流入缸体内。



双唇防尘圈起第二道密封作用，能够把多余的润滑油膜密封在防尘圈与唇形密封件之间的容腔内。其外唇防止脏物进入缸内，从而延长了 Gland 和密封件的使用寿命。

标准唇形密封件用增强聚氨酯材料制成，对压力油液具有有效的密封作用，并且使用寿命高达普通密封材料的 5 倍。此类标准密封件适用的最高运动速度为 0.5m/s ；对于速度更高的应用工况，请选用特殊密封件。

4 缸筒

严格的质量控制标准和精密的制造技术，使得所有缸筒的直线度、圆度、表面粗糙度符合严格的技术标准。缸筒内表面经过精密加工，极大降低了内表面的摩擦力，从而延长了活塞密封件的使用寿命。

5 缸筒密封件

为了保证即使在承受压力冲击的情况下缸筒仍然不泄漏，派克的液压缸使用了压力增强型的缸筒密封件。

6 活塞

耐磨铸铁环是 2H 缸的标准活塞，唇形密封活塞和高负载活塞也可选择，以适应不同的工况——见下页的“活塞密封”。所有的活塞都是整体式的，具有宽的支撑面可以有效抵抗侧向载荷。通过活塞杆上的长螺纹将活塞紧固在杆上，并通过螺纹胶和锁紧销锁死。

7 缓冲

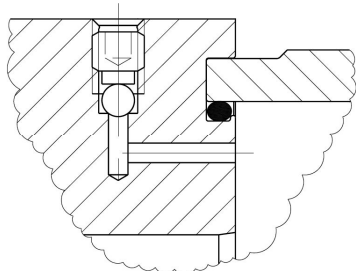
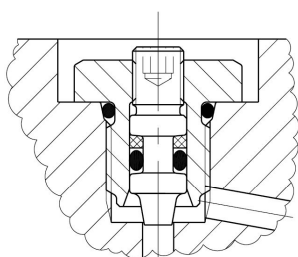
阶梯型的缓冲结构可以有效渐进地减慢活塞的速度——见第 B35 页。缸头端的缓冲是自动对中的，而表面抛光的缸盖端缓冲则是活塞杆的一部分。

8 浮动的缓冲衬套和套筒

缸头端采用浮动的缓冲套筒，缸盖端则采用浮动的缓冲衬套，这样在缓冲装置上就可以做到更紧密的公差配合，从而可以达到更好的缓冲效果。

9 缓冲调整

缸的两端装配有针形缓冲调整阀，并且插装在缸头和缸盖内，避免了被无意中拆掉。右图所示的插装式针形缓冲调整阀适用于内径 63.5mm (2½") 及其以下的缸，见第 B37 页。



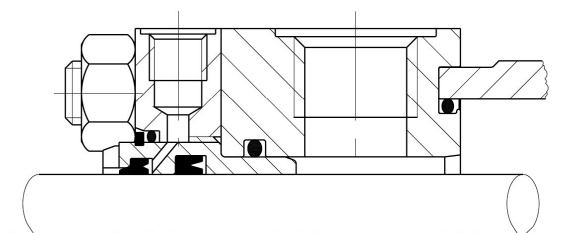
放气阀

放气阀可以安装在缸的任一端或两端的任意位置，但不能安装在油口所在的面上。为保证安全性，标准的放气阀是插装在缸头或缸盖内的（如图示），此可以避免放气阀被无意中拆下来。见第 B39 页的可选特征。

气阀是插装在缸头或缸盖内的（如图示），此可以避免放气阀被无意中拆下来。见第 B39 页的可选特征。

Gland 泄油口

对于长行程缸、有恒定背压的缸、伸出和缩回速度比大于 2 的缸，粘附在活塞杆上的油液易于在 Gland 上的密封件和防尘圈之间积聚，这些可以通过在 Gland 上增加泄油口泄掉。在该泄油口与油箱之间连接一透明油管，可以监视油液的泄漏情况，给 Gland 上密封件的维护工作一个及时的指示。第 B39 页有对 Gland 泄油口更详细的介绍。



特殊设计

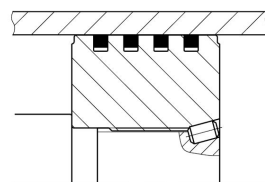
派克的设计和工程人员可根据客户要求专门设计以满足客户的特殊需求。

样本中所介绍的可选择的密封结构、多样的安装方式、不同的缸径和活塞杆规格，仅是我们可以提供给客户产品中的几个例子而已。

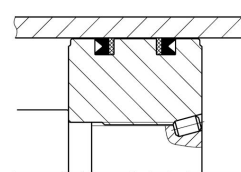
活塞密封件

多种活塞密封组件可供选择，以适应不同的工况需要。在订购时，必须同时指明密封件，因为活塞结构和密封件是相配的，除非更换活塞，否则将不可更换密封件。

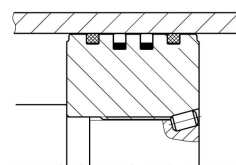
铸铁活塞环非常耐用，但是存在泄漏，因而不适用于需要将负载保持不动的场合。铸铁活塞环是 2H 缸标准的密封结构。



唇形密封活塞可以将负载保持不动，但是不如铸铁活塞环耐用。在 2H 缸上，唇形密封活塞也是可选的。



高负载活塞可抵抗侧向载荷，推荐用于长行程缸，尤其是当铰接安装时。特殊的支撑环避免了活塞和缸筒中间金属对金属的接触，从而可延长缸的寿命。



密封件组别

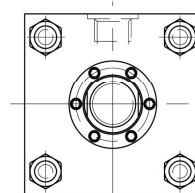
为适应工业中多种油液介质和更宽的使用温度范围需要，派克提供一系列的不同结构形式和材料的杆密封件、活塞密封件和缸体密封件。更详细的介绍，见第 B38 页。

低摩擦密封组件

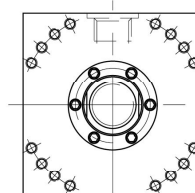
低摩擦密封件也可提供，请咨询制造厂家。

液压缸结构

第 B22 至 B25 页的尺寸图表仅是以内径 254mm (10") 缸为例，从中也可查出内径 304.8mm (12") 缸的尺寸，只是该规格液压缸的拉杆有 16 个。



内径254mm (10") 液压缸
4 个拉杆结构形式



内径304.8mm (12") 液压缸
16 个拉杆结构形式

核对表

以下的核对表给出了为一个特定的工况选择液压缸所应考虑的主要方面。具体的内容在其对应的页码上可以查到。如果需要更详细的有关液压缸技术规格方面的资料，请联系我们的设计工程师，他们将非常乐于提供帮助。

- 1 确定系统参数.....2H 系列
 - 需要移动的负载重量和需要的力
 - 额定工作压力和范围
 - 需要的行程
 - 平均和最高活塞速度
 - 油液介质和温度范围
- 2 安装方式.....第 B9 页
 - 为具体的应用场合选择适当的安装方式
- 3 缸内径和工作压力.....第 B32、B36 页
 - 计算缸的内径和为提供需要的力所要求的工作压力
- 4 活塞杆.....第 B3、B26、B33、B36、B42 页
 - 单活塞杆还是双活塞杆？
 - 计算承受纵弯力所需要的最小活塞杆直径
 - 需要止动管吗？
 - 选择适当的活塞杆端和杆端螺纹形式
 - 检查所选缸和活塞杆的压力限制值
- 5 活塞.....第 B7 页
 - 密封类型是否适应工况要求
- 6 缓冲.....第 B35 页
 - 如果需要，请选择缓冲
- 7 油口.....第 B36、B37 页
 - 选择合适的油口
 - 油口能否满足活塞速度的要求？
 - 油口标准位置可以接受吗？
- 8 密封件.....第 B7、B38 页
 - 选择合适的密封件以适应油液介质和温度范围的要求
- 9 活塞杆和缸盖端附件.....第 B27、B28、B29 页
 - 活塞杆和缸盖端是否需要附件？
- 10 可选特征.....第 B39 页
 - 放气阀、Gland 泄油口、活塞杆端防尘罩等

安装方式及如何选型

请参考第 B30 至 B31 页的各安装方式的特殊安装资料。

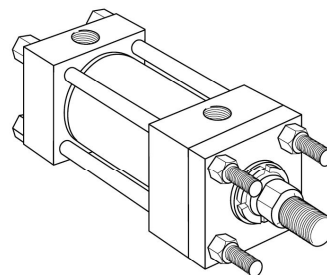
拉杆伸出安装-TB、TC、TD 方式

应用场合

- 作用力沿活塞杆轴向直线传递。
- 压缩（推力）：使用在缸盖端安装的 TC、TD 方式。
- 拉伸（拉力）：使用在缸头端安装的 TB 方式。

优点

- 在空间受限场合易于安装。
- 高效率：应力完全沿着活塞杆的轴向传递。
- TD 方式（拉杆从两端伸出）可以在缸的自由端安装一个托架或开关。



TB, TC, TD 方式
见第B10 - B11页

TB

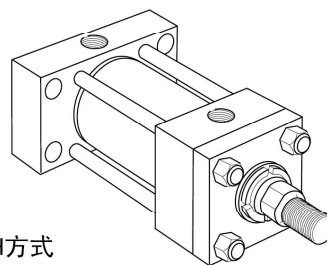
法兰安装-J、JB、JJ、H、HB 和 HH 方式

应用场合

- 作用力沿活塞杆轴向直线传递。
- 压缩（推力）：使用在缸盖端安装的 H、HB、HH 方式。
- 拉伸（拉力）：使用在缸头端安装的 J、JB、JJ 方式。

优点

- 使用大法兰面支撑，安装支座的刚性大。
- 高效率：应力完全沿着活塞杆的轴向传递。



J, JB, JJ, H, HB, HH方式
第B12-B15, B22-B23页

HH

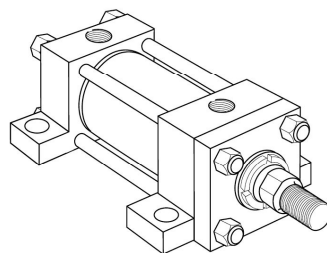
底座安装-C、F、G 方式

应用场合

- 作用力沿直线传递。
- 压缩（推力）和拉伸（拉力）场合都适用。
- 应力并非沿活塞杆轴向传递，因而承受剪切力的推力键（见第 B30 页）和可靠的负载导向装置都是必须的。

优点

- 易于安装及调整



C, F, G方式
第B16-B17和B25页

C

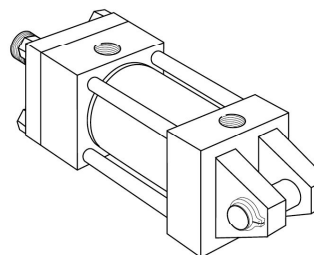
铰接安装-BB、SBa 方式

应用场合

- 作用力沿曲线路径传递。
- 作用力在单一平面内：使用固定式的 BB 铰接安装方式。
- 作用力在多个平面内：使用带球面轴承的 SBa 安装方式。

优点

- 活塞杆端使用带平面或球面轴承的吊耳，易于安装。
- 使机器的设计具有更大的灵活性和机动性。
- 通过轴承旋转，使负载自动成直线传递，避免了侧向力。



BB, SBa方式
第B18-B19和B25页

BB

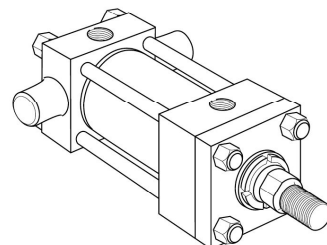
耳轴安装-D、DB、DD 方式

应用场合

- 作用力在同一平面内沿曲线路径传递。
- 压缩（推力）：使用 DB 或 DD 方式。
- 拉伸（拉力）：使用 D 或 DD 方式。

优点

- 使机器的设计具有更大的灵活性和机动性。
- 自对中性，避免了液压缸支撑面的磨损。
- 高效率：应力完全沿着活塞杆的轴向传递。
- 活塞杆端使用铰接销轴，易于安装。

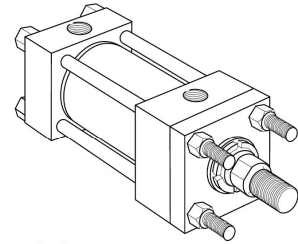


D, DB, DD方式
第B20-B21和B24页

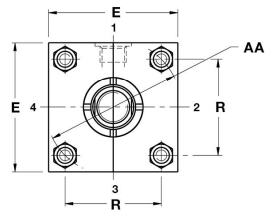
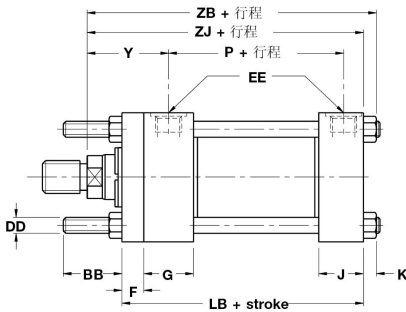
DB

样本HY07-1110/CN
拉杆伸出安装方式 缸径38.1-203.2mm

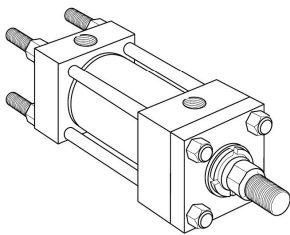
拉杆缸
2H系列



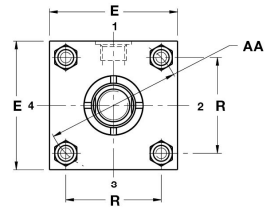
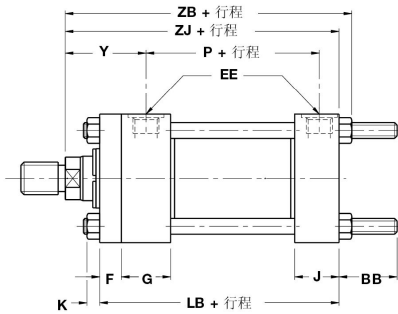
TB方式
缸头端拉杆伸出
(NFPA MX3方式)



见注语 1, 2



TC方式
缸盖端拉杆伸出
(NFPA MX2 方式)



见注语 1, 2

尺寸——TB、TC、TD 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

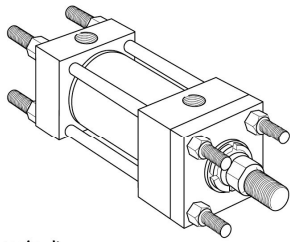
缸内径 Ø	活塞杆 号	AA	BB	DD ¹	E	EE (BSPP)	F	G	J
38.1 (1½")	1 2	58.4	34.9	⅜ - 24	63.5	G½	9.5	44.5	38.1
50.8 (2")	1 2	73.7	46.0	½ - 20	76.2	G½	15.9	44.5	38.1
63.5 (2½")	1 2 3	91.4	46.0	½ - 20	88.9	G½	15.9	44.5	38.1
82.6 (3¼")	1 2 3	116.8	58.7	⅝ - 18	114.3	G¾	19.1	50.8	44.5
101.6 (4")	1 2 3	137.2	58.7	⅝ - 18	127.0	G¾	22.2	50.8	44.5
127.0 (5")	1 2 3 4	177.8	81.0	⅞ - 14	165.1	G¾	22.2	50.8	44.5
152.4 (6")	1 2 3 4	205.7	92.1	1 - 14	190.5	G1	25.4	57.2	57.2
177.8 (7")	1 2 3 4	236.2	104.8	1⅛ - 12	215.9	G1¼	25.4	69.9	69.9
203.2 (8")	1 2 3 5	269.2	114.3	1¼ - 12	241.3	G1½	25.4	76.2	76.2

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

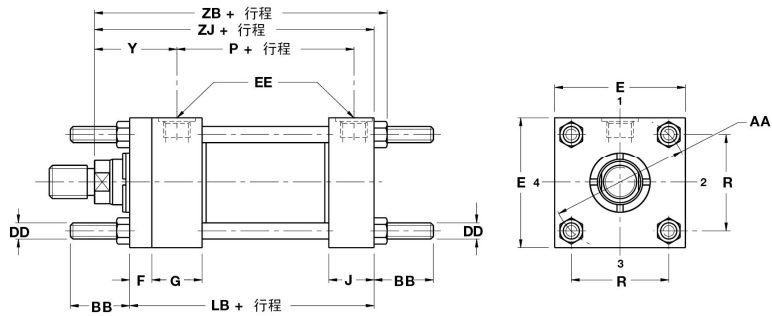


样本HY07-1110/CN
拉杆伸出安装方式 缸径38.1-203.2mm

拉杆缸
2H系列



TD方式
两端拉杆伸出
(NFA MX1 方式)



见注语1, 2

- 除 1"-14 的螺纹按 UNS 标准外, 其余螺纹 (尺寸 DD) 按 UNF 标准。
- 安装螺母的拧紧力矩和拉杆螺母的一致, 见第 B31 页。

尺寸——TB、TC、TD (续表)

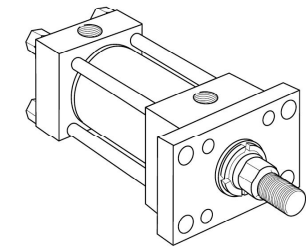
缸内径 Ø	活塞杆 号	K max.	R	Y	+行程			
					LB	P	ZB max.	ZJ
38.1 (1 1/2")	1	10	41.4	49	127.0	75	152.4	142.9
	2			59			161.9	152.4
50.8 (2")	1	13	52.1	59	133.4	75	163.5	152.4
	2			65			169.9	158.8
63.5 (2 1/2")	1	13	64.8	59	136.5	78	166.7	156.6
	2			71			179.4	168.3
	3			65			173.3	161.9
82.6 (3 1/4")	1	16	82.6	68	158.8	90	195.3	181.0
	2			79			204.8	190.5
	3			76			201.6	187.3
101.6 (4")	1	16	97.0	76	168.3	97	208.0	193.7
	2			86			217.5	203.2
	3			79			211.1	196.9
127.0 (5")	1	19	125.7	79	181.0	110	230.2	209.6
	2			86			236.5	215.9
	3			86			236.5	215.9
	4			86			236.5	215.9
152.4 (6")	1	23	145.5	86	212.7	130	266.7	244.5
	2							
	3							
	4							
177.8 (7")	1	26	167.1	92	241.3	146	298.5	273.0
	2							
	3							
	4							
203.2 (8")	1	28	190.5	94	266.7	168	325.4	298.4
	2							
	3							
	5							

除非另行注明, 所有尺寸单位均为毫米。

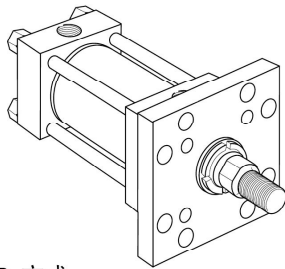
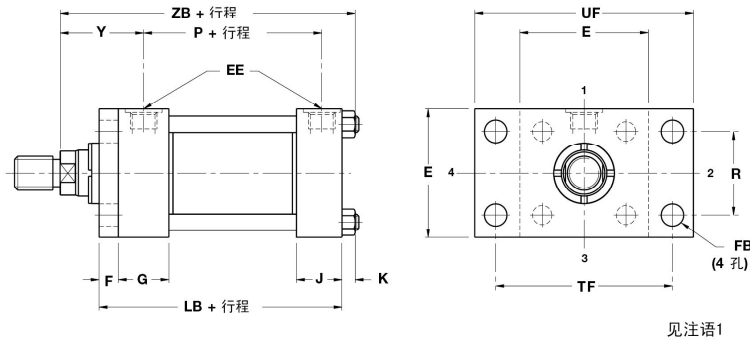


样本HY07-1110/CN
缸头法兰安装方式 缸径38.1-203.2mm

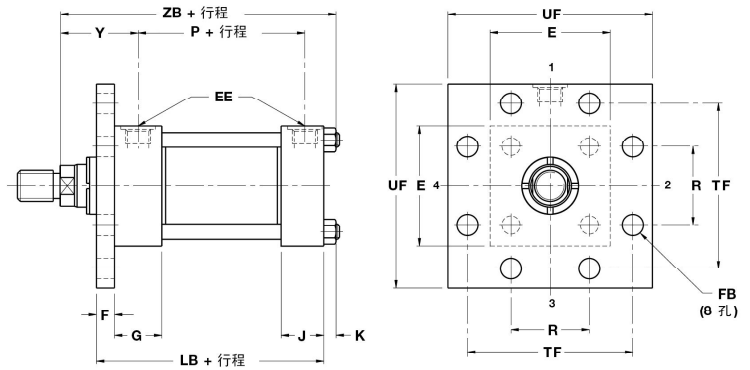
拉杆缸
2H系列



J 方式
缸头矩形法兰
(NFA MF1方式)



JB 方式
缸头方形法兰
(NFA MF5 方式)



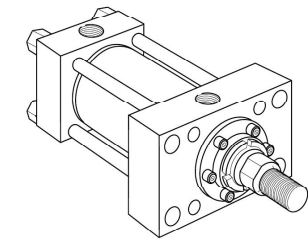
尺寸——J、JB、JJ 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30、B36 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	E	EE (RSP)	F	FB	G	J	K	KB	R
38.1 (1½")	1	63.5	G½	9.5	11.1	44.5	38.1	10	0.0	41.4
	2									
50.8 (2")	1	76.2	G½	15.9	14.3	44.5	38.1	13	0.0	52.1
	2									
63.5 (2½")	1	88.9	G½	15.9	14.3	44.5	38.1	13	0.0	64.8
	2									
	3									
82.6 (3¼")	1	114.3	G¾	19.1	17.5	50.8	44.5	16	6.4	82.6
	2									
	3									
101.6 (4")	1	127.0	G¾	22.2	17.5	50.8	44.5	16	6.4	97.0
	2									
	3									
127.0 (5")	1	165.1	G¾	22.2	23.8	50.8	44.5	19	3.2	125.7
	2									
	3									
	4									
152.4 (6")	1	190.5	G1	25.4	27.0	57.2	57.2	22	6.4	145.5
	2									
	3									
	4									
177.8 (7")	1	215.9	G1¼	25.4	30.2	69.9	69.9	24	6.4	167.1
	2									
	3									
	4									
203.2 (8")	1	241.3	G1½	25.4	33.3	76.2	76.2	27	6.4	190.5
	2									
	3									
	5									

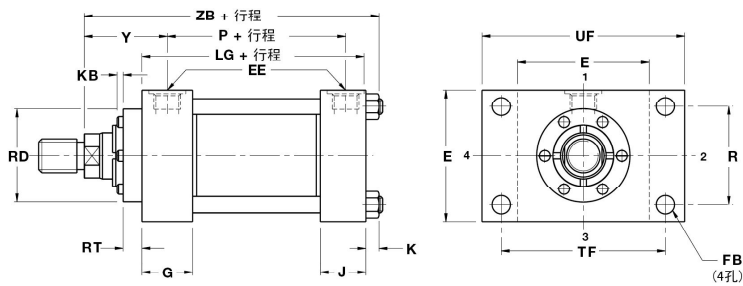
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

样本HY07-1110/CN
缸头法兰安装方式 缸径38.1-203.2mm

拉杆缸
2H系列



JJ 方式
矩形缸头
(NFPA ME5 方式)



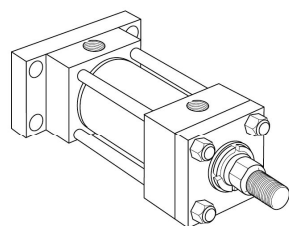
1. 用于推力场合时，最大的压力等级见第 B36 页。

尺寸——J、JB、JJ (续表)

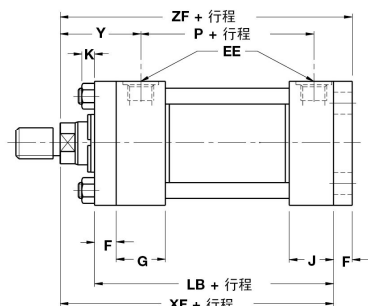
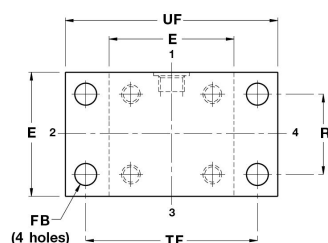
缸内径 Ø	活塞杆 号	RD max.	RT	TF	UF	Y	+行程			
							LB	LG	P	ZB max.
38.1 (1 1/2")	1	54.0	9.5	87.3	108.0	49	127.0	117.5	75	152.4
	2	63.5	9.5			59				161.9
50.8 (2")	1	63.5	9.5	104.8	130.2	59	133.4	117.5	75	163.5
	2	76.2	9.5			65				169.9
63.5 (2 1/2")	1	63.5	9.5	117.5	142.9	59	136.5	120.7	78	166.7
	2	88.9	9.5			71				179.4
	3	76.2	9.5			65				173.3
82.6 (3 1/4")	1	76.2	9.5	149.2	181.0	68	158.8	139.7	90	195.3
	2	101.6	15.9			79				204.8
	3	88.9	9.5			76				201.6
101.6 (4")	1	88.9	9.5	161.9	193.7	76	168.3	146.1	97	208.0
	2	114.3	15.9			86				217.5
	3	101.6	15.9			79				211.1
127.0 (5")	1	101.6	15.9	208.0	247.7	79	181.0	158.8	110	230.2
	2	146.1	15.9			86				236.5
	3	114.3	15.9			86				236.5
	4	133.4	15.9			86				236.5
152.4 (6")	1	114.3	15.9	239.7	285.8	86	212.7	187.3	130	266.7
	2	165.1	19.1							
	3	133.4	15.9							
	4	146.1	15.9							
177.8 (7")	1	133.4	15.9	269.9	320.7	92	241.3	215.9	146	298.5
	2	190.5	25.4							
	3	146.1	15.9							
	4	165.1	19.1							
203.2 (8")	1	146.1	15.9	300.0	355.6	94	266.7	241.3	168	325.4
	2	209.6	19.1							
	3	165.1	19.1							
	5	190.5	25.4							

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

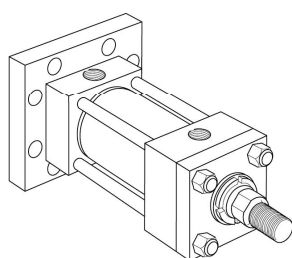




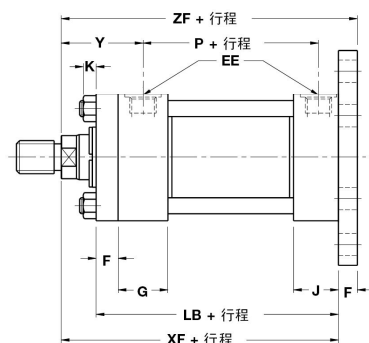
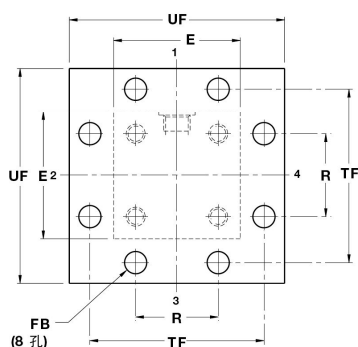
H 方式
缸盖矩形法兰
(NFPA MF2 方式)



见注语1



HB 方式
缸盖方形法兰
(NFPA MF6 方式)



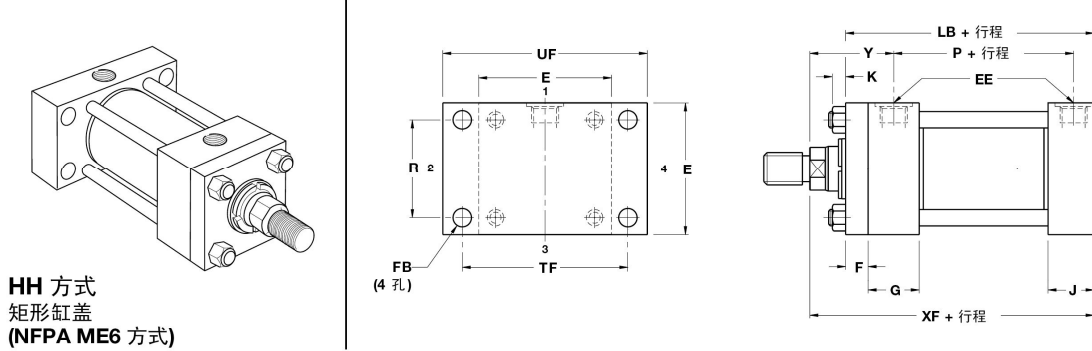
尺寸——H、HB、HH 方式 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30、B36 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	E	EE (BSPP)	F	FB	G	J	K	R
38.1 (1½")	1	63.5	G½	9.5	11.1	44.5	38.1	10	41.4
	2								
50.8 (2")	1	76.2	G½	15.9	14.3	44.5	38.1	13	52.1
	2								
63.5 (2½")	1	88.9	G½	15.9	14.3	44.5	38.1	13	64.8
	2								
	3								
82.6 (3¼")	1	114.3	G¾	19.1	17.5	50.8	44.5	16	82.6
	2								
	3								
101.6 (4")	1	127.0	G¾	22.2	17.5	50.8	44.5	16	97.0
	2								
	3								
127.0 (5")	1	165.1	G¾	22.2	23.8	50.8	44.5	19	125.7
	2								
	3								
	4								
152.4 (6")	1	190.5	G1	25.4	27.0	57.2	57.2	22	145.5
	2								
	3								
	4								
177.8 (7")	1	215.9	G1¼	25.4	30.2	69.9	69.9	24	167.1
	2								
	3								
	4								
203.2 (8")	1	241.3	G1½	25.4	33.3	76.2	76.2	27	190.5
	2								
	3								
	5								

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

样本HY07-1110/CN
缸盖法兰安装方式 缸径38.1-203.2mm

拉杆缸
2H系列



1. 用于拉力场合时，最大的压力等级见第 B36 页。

尺寸——H、HB、HH 方式（续表）

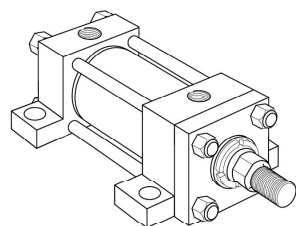
缸内径 Ø	活塞杆 号	TF	UF	Y	+行程			
					LB	P	XF	ZF
38.1 (1½")	1	87.3	108.0	49	127.0	75	142.9	152.4
	2			59			152.4	161.9
50.8 (2")	1	104.8	130.2	59	133.4	75	152.4	168.3
	2			65			158.8	174.6
63.5 (2½")	1	117.5	142.9	59	136.5	78	155.6	171.5
	2			71			168.3	184.2
	3			65			161.9	177.8
82.6 (3¼")	1	149.2	181.0	68	158.8	90	181.0	200.0
	2			79			190.5	209.6
	3			76			187.3	206.4
101.6 (4")	1	161.9	193.7	76	168.3	97	193.7	215.9
	2			86			203.2	225.4
	3			79			196.9	219.1
127.0 (5")	1	208.0	247.7	79	181.0	110	209.6	231.8
	2			86			215.9	238.1
	3			86			215.9	238.1
	4			86			215.9	238.1
152.4 (6")	1	239.7	285.8	86	212.7	130	244.5	269.9
	2							
	3							
	4							
177.8 (7")	1	269.9	320.7	92	241.3	146	273.0	298.5
	2							
	3							
	4							
203.2 (8")	1	300.0	355.6	94	266.7	168	298.5	323.9
	2							
	3							
	5							

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

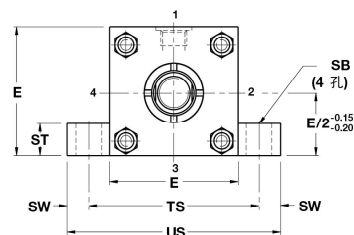
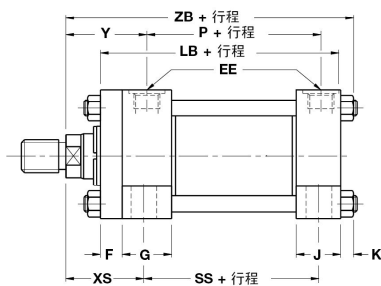


样本HY07-1110/CN
底座安装方式 缸径38.1-203.2mm

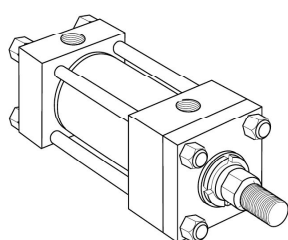
拉杆缸
2H系列



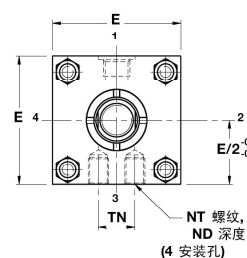
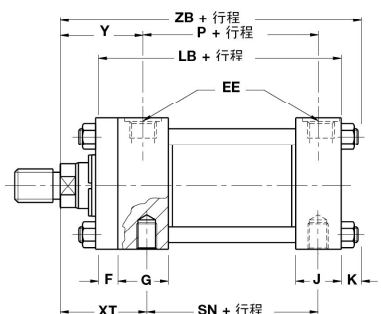
C 方式
侧面凸耳安装
(NFPA MS2 方式)



见注语1、3、4



F 方式
侧边螺纹孔安装
(NFPA MS4 方式)



见注语1、2

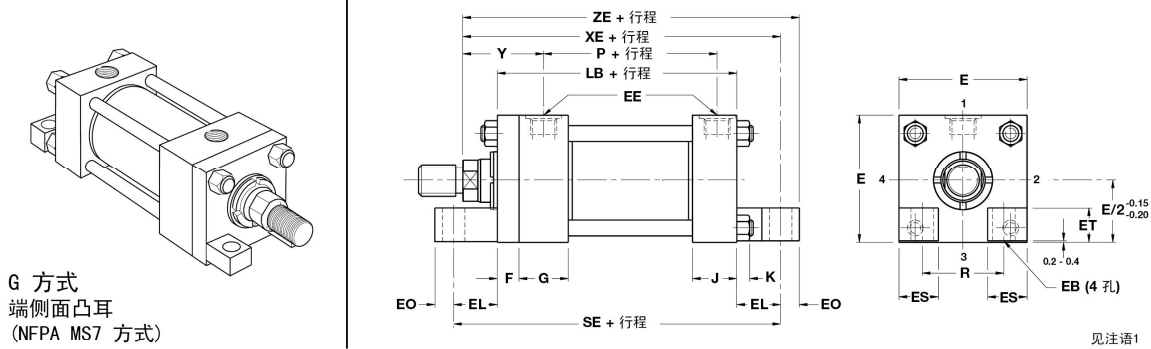
尺寸——C、F、G 方式 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	E	EB	EE (BSPP)	EL	EO	ES	ET	F	G	J	K	ND	NT ²	R	SB ³	ST
38.1 (1 1/2")	1 2	63.5	11.5	G 1/2	22.2	9.5	24	21	9.5	44.5	38.1	10	12 12	M10	41.4	11	12.7
50.8 (2")	1 2	76.2	14.3	G 1/2	23.8	12.7	24	24	15.9	44.5	38.1	13	15 11	M12	52.1	14	19.1
63.5 (2 1/2")	1 2 3	88.9	14.3	G 1/2	23.8	12.7	24	24	15.9	44.5	38.1	13	14 12 14	M16	64.8	22	25.4
82.6 (3 1/4")	1 2 3	114.3	17.5	G 3/4	28.6	15.9	32	31	19.1	50.8	44.5	16	22 17 22	M20	82.6	22	25.4
101.6 (4")	1 2 3	127.0	17.5	G 3/4	28.6	15.9	32	29	22.2	50.8	44.5	16	25 17 25	M24	97.0	26	31.8
127.0 (5")	1 2 3 4	165.1	23.8	G 3/4	38.1	19.1	38	38	22.2	50.8	44.5	19	28 25 28 28	M24	125.7	26	31.8
152.4 (6")	1 2 3 4	190.5	27.0	G1	42.9	22.2	45	45	25.4	57.2	57.2	22	44 31 44 38	M30	145.5	33	38.1
177.8 (7")	1 2 3 4	215.9	30.2	G 1 1/4	46.0	25.4	50	48	25.4	69.9	69.9	24	54 28 54 44	M42	167.1	39	44.5
203.2 (8")	1 2 3 5	241.3	33.3	G 1 1/2	50.8	28.6	50	48	25.4	76.2	76.2	27	57 38 57 44	M42	190.5	39	44.5

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

样本HY07-1110/CN
底座安装方式 缸径38.1-203.2mm

拉杆缸
2H系列



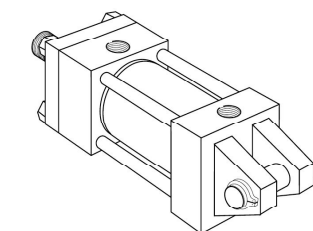
1. 此安装方式请考虑使用推力键——见第 B30 页。
2. 安装螺纹孔是米制螺纹（粗牙系列）。
3. 为安装固定缸用的内六角螺钉，凸耳上表面或许要加工沉孔。
4. C 方式可以提供将缸安装并密封于阀块表面上的油口，见 B31 页。

尺寸——C、F、G 方式（续表）

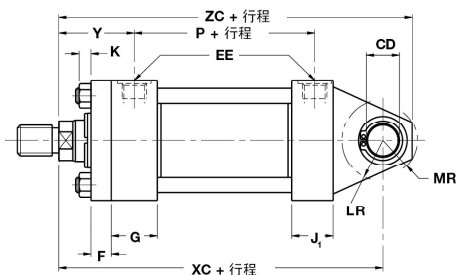
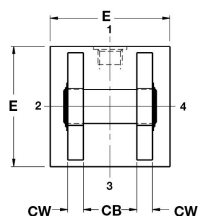
缸内径 Ø	活塞杆 号	SW	TN	TS	US	XS	XT	Y	+行程							
									LB	P	SE	SN	SS	XE	ZB max.	ZE
38.1 (1½")	1 2	9.5	18.0	82.6	101.6	34.9 44.5	50.8 60.3	49 59	127.0	75	171.5	73.0	98.4	165.1 174.6	152.4 161.9	174.6 184.2
50.8 (2")	1 2					47.6 54.0	60.3 66.7	59 65						133.4	75	181.0
63.5 (2½")	1 2 3	17.5	32.0	123.8	158.8	52.4 65.1	60.3 73.0	59 71	136.5	78	184.2	76.2	85.7			
						58.7 58.7	66.7 66.7	65 65								
82.6 (3¼")	1 2 3	17.5	38.1	149.2	184.2	58.7 68.3	69.9 79.4	68 79	158.8	90	215.9	88.9	104.8	209.6 219.1	195.3 204.8	225.4 235.0
						65.1 65.1	76.2 76.2	76 76								
101.6 (4")	1 2 3	22.2	52.4	171.5	215.9	69.9 79.4	76.2 85.7	76 86	168.3	97	225.4	95.3	101.6	222.3 231.8	208.0 217.5	238.1 247.7
						73.0 73.0	79.4 79.4	79 79								
127.0 (5")	1 2 3 4	22.2	74.6	209.6	254.0	73.0 79.4	79.4 85.7	79 86	181.0	110	257.2	108.0	114.3	247.7 254.0	230.2 236.5	266.7 273.1
						79.4 79.4	85.7 85.7	86 86								
152.4 (6")	1 2 3 4	28.6	84.1	247.7	304.8	85.7	88.9	86	212.7	130	298.5	130.2	130.2	287.3	266.7	309.6
177.8 (7")	1 2 3 4	34.9	90.0	285.8	355.6	92.1	96.8	92	241.3	146	333.4	149.2	146.1	319.1	298.5	344.5
203.2 (8")	1 2 3 5	34.9	105.0	311.2	381.0	92.1	100.0	94	266.7	168	368.3	168.3	171.5	349.3	325.4	377.8

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

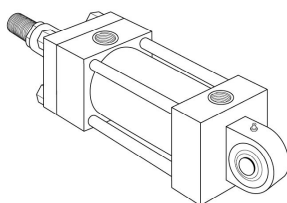




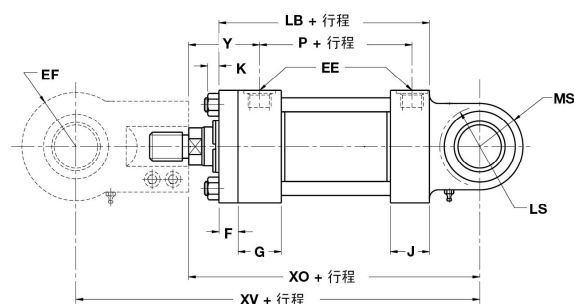
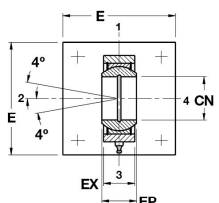
BB 方式
缸盖固定双耳环
(NFPA MP1 方式)



见注语1



SBa 方式
球面轴承
(ISO 6982 和 CETOP RP88H)



见注语2, 3, 4, 5

尺寸——BB、SBa 方式 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	CB	$\begin{smallmatrix} +0.00 \\ CD \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	CN H7	CW	E	EE (BSPP)	EF Max.	EP	EX	F	G	J	J ₁
38.1 (1½")	1 2	19.8	12.73	20	12.7	63.5	G½	25	20	18	9.5	44.5	38.1	42
50.8 (2")	1 2	32.5	19.08	25	15.9	76.2	G½	31	25	22	15.9	44.5	38.1	42
63.5 (2½")	1 2 3	32.5	19.08	32	15.9	88.9	G½	38	32	28	15.9	44.5	38.1	42
82.6 (3¼")	1 2 3	38.9	25.43	40	19.1	114.3	G¾	49	40	35	19.1	50.8	44.5	50
101.6 (4")	1 2 3	51.6	34.95	50	25.4	127.0	G¾	59	50	40	22.2	50.8	44.5	50
127.0 (5")	1 2 3 4	65.0	44.48	63	31.8	165.1	G¾	71	63	52	22.2	50.8	44.5	50
152.4 (6")	1 2 3 4	65.0	50.83	80	31.8	190.5	G1	90	80	60	25.4	57.2	57.2	61
177.8 (7")	1 2 3 4	77.8	63.53	-	38.1	215.9	G1¼	-	-	-	25.4	69.9	69.9	74
203.2 (8")	1 2 3 5	77.8	76.23	-	38.1	241.3	G1½	-	-	-	25.4	76.2	76.2	78

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

1. 铰接销轴在供货范围内。
2. 最大压力等级 160bar。
3. 指定杆端方式 7 时，对应的销轴规格见第 B3 和 B29 页。
4. 铰接销轴不在供货范围内。
5. 内径 152.4mm (6 ") 以上缸采用球面轴承安装方式时，请咨询制造厂家。

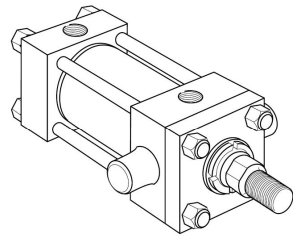
尺寸——BB、SBa 方式（续表）

缸内径 Ø	活塞杆 号	K	LR	LS	MR	MS Max.	Y	+行程					
								LB	P	XC	XO ⁵	XV	ZC
38.1 (1½")	1	10	14.3	23	15.9	25	49	127.0	75	161.9	-	-	177.8
	2						59			171.5	182.5	234.5	187.4
50.8 (2")	1	13	25.4	26	23.8	31	59	133.4	75	184.2	182.5	247.5	208.0
	2						65			190.5	188.8	253.8	214.3
63.5 (2½")	1	13	23.8	32	23.8	38	59	136.5	78	187.3	-	-	211.1
	2						71			200.0	217.2	297.2	223.8
	3						65			193.7	210.8	290.8	217.5
82.6 (3¼")	1	16	31.8	41	30.2	50	68	158.8	90	219.1	-	-	249.3
	2						79			228.6	240.6	337.6	258.8
	3						76			225.4	237.4	334.4	255.6
101.6 (4")	1	16	44.5	50	41.3	61	76	168.3	97	247.7	-	-	289.0
	2						86			257.2	266.2	386.2	298.4
	3						79			250.8	259.9	379.9	292.1
127.0 (5")	1	19	52.4	62	54.0	71	79	181.0	110	266.7	-	-	320.7
	2						86			273.1	282.9	422.9	327.1
	3						86			273.1	282.9	422.9	327.1
	4						86			273.1	-	-	327.1
152.4 (6")	1	22	58.7	78	60.3	93	86	212.7	130	308.0	-	-	368.3
	2										358.3	538.3	
	3										-	-	
177.8 (7")	1	24	69.9	-	73.0	-	92	241.3	146	349.3	-	-	422.3
	2												
	3												
203.2 (8")	1	27	82.6	-	79.4	-	94	266.7	168	381.0	-	-	460.4
	2												
	3												
	5												

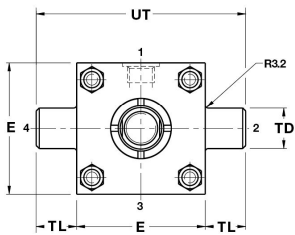
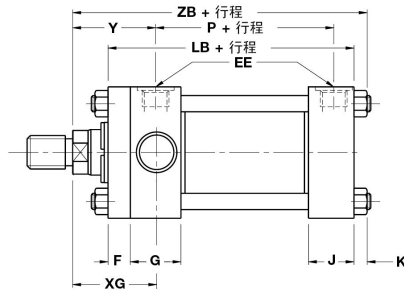
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

样本HY07-1110/CN
耳轴安装方式 缸径38.1-203.2mm

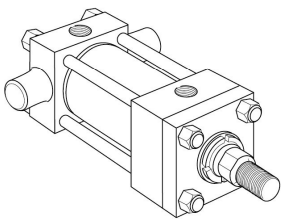
拉杆缸
2H系列



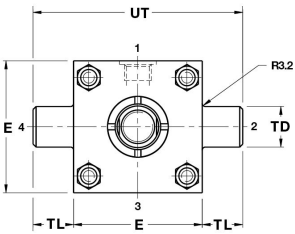
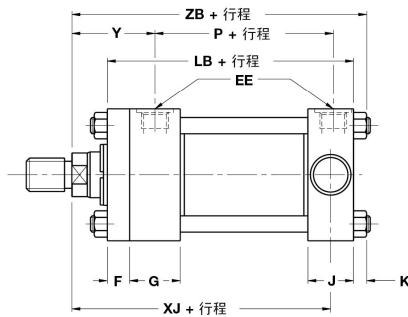
D 方式
缸头端耳轴
(NFPA MT1 方式)



见注语1



DB 方式
缸盖端耳轴
(NFPA MT2 方式)



见注语1

尺寸——D、DB、DD 方式 见第 B3 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

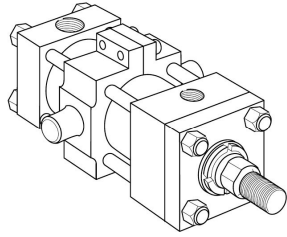
缸内径 Ø	活塞杆 号	BD	E	EE (BSP)	F	G	J	K	$\begin{smallmatrix} +0.00 \\ TD \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	TL	TM	TY
38.1 (1½")	1	31.8	63.5	G½	9.5	44.5	38.1	10	25.4	25.4	76.2	69.9
	2											
50.8 (2")	1	38.1	76.2	G½	15.9	44.5	38.1	13	34.93	34.9	88.9	82.6
	2											
63.5 (2½")	1	38.1	88.9	G½	15.9	44.5	38.1	13	34.93	34.9	101.6	95.2
	2											
82.6 (3¼")	1	50.8	114.3	G¾	19.1	50.8	44.5	16	44.45	44.5	127.0	120.7
	2											
101.6 (4")	1	50.8	127.0	G¾	22.2	50.8	44.5	16	44.45	44.5	139.7	133.4
	2											
127.0 (5")	1	50.8	165.1	G¾	22.2	50.8	44.5	19	44.45	44.5	177.8	171.5
	2											
152.4 (6")	1	76.2	190.5	G1	25.4	57.2	57.2	22	50.8	50.8	215.9	196.9
	2											
177.8 (7")	1	76.2	215.9	G1¼	25.4	69.9	69.9	24	63.5	63.5	247.7	222.3
	2											
203.2 (8")	1	88.9	241.3	G1½	25.4	76.2	76.2	27	76.2	76.2	279.4	247.7
	2											

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

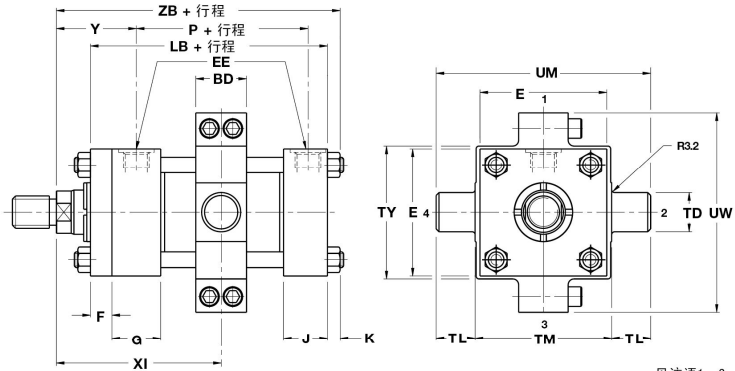


样本HY07-1110/CN
耳轴安装方式 缸径38.1-203.2mm

拉杆缸
2H系列



DD 方式
中间固定耳轴
(NFPA MT4 方式)



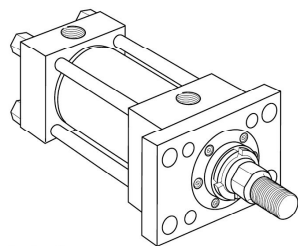
见注语1、2、3

1. 注意下表中对最小行程的限制。
2. XI 尺寸由客户指定，注意最小尺寸。
3. 内径 38.1mm (1½ ")、50.8mm (2 ")、63.5mm (2½ ") 缸安装整体式的耳轴。

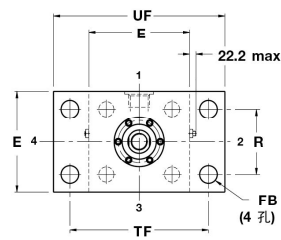
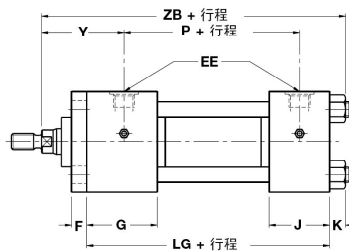
尺寸——D、DB、DD 方式（续表）

缸内径 Ø	活塞杆 号	UM	UT	UW	XG	Min. ² XI	Y	Style DD 最小行程	+ 行程			
									LB	P	XJ	ZB max.
38.1 (1½")	1	127.0	114.3	101.6	47.6	85.7	49	0.0	127.0	75	123.8	152.4
	2				57.2	95.3	59				133.4	161.9
50.8 (2")	1	158.8	146.1	120.7	57.2	98.4	59	3.2	133.4	75	133.4	163.5
	2				63.5	104.8	65				139.7	169.9
63.5 (2½")	1	171.5	158.8	133.4	57.2	98.4	59	0.0	136.5	78	136.5	166.7
	2				69.9	111.1	71				149.2	179.4
	3				63.5	104.8	65				142.9	173.3
82.6 (3¼")	1	215.9	203.2	171.5	66.7	117.5	68	6.4	158.8	90	158.8	195.3
	2				76.2	127.0	79				168.3	204.8
	3				73.0	123.8	76				165.1	201.6
101.6 (4")	1	228.6	215.9	184.2	73.0	123.8	76	0.0	168.3	97	171.5	208.0
	2				82.6	133.4	86				181.0	217.5
	3				76.2	127.0	79				174.6	211.1
127.0 (5")	1	266.7	254.0	228.6	76.2	127.0	79	0.0	181.0	110	187.3	230.2
	2				82.6	133.4	86				193.7	236.5
	3				82.6	133.4	86				193.7	236.5
	4				82.6	133.4	86				193.7	236.5
152.4 (6")	1	317.5	292.1	260.4	85.7	152.4	86	3.2	212.7	130	212.7	266.7
	2											
	3											
	4											
177.8 (7")	1	374.7	342.9	292.1	92.1	165.1	92	0.0	241.3	146	238.1	298.5
	2											
	3											
	4											
203.2 (8")	1	431.8	393.7	323.9	95.3	177.8	94	0.0	266.7	168	260.4	325.4
	2											
	3											
	5											

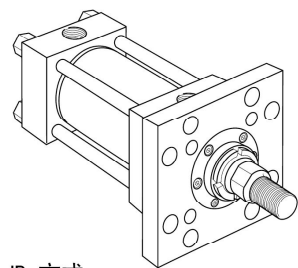
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。



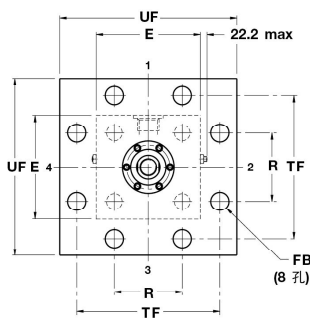
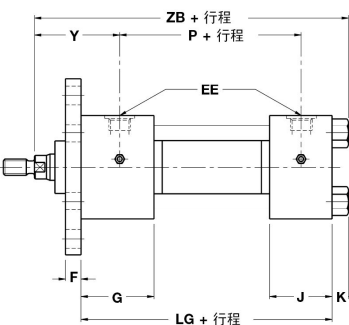
J 方式
缸头矩形法兰
(NFPA MF1 方式)



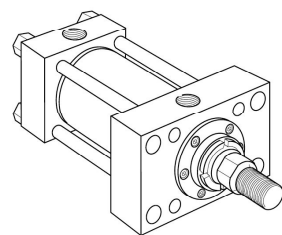
见注语1、2、3、4



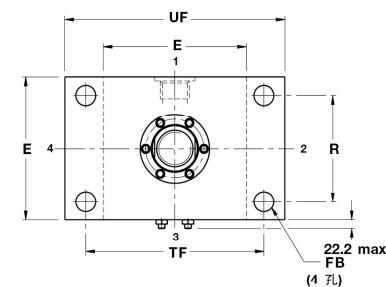
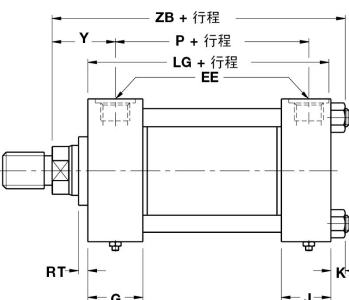
JB 方式
缸头方形法兰
(NFPA MF5 方式)



见注语1、2、4



JJ 方式
矩形缸头
(NFPA ME5 方式)



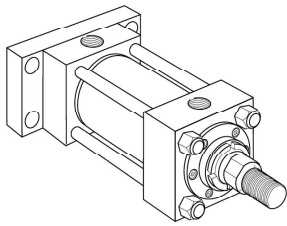
见注语1、2、4

尺寸——J、JB、JJ 方式 见第 B42 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

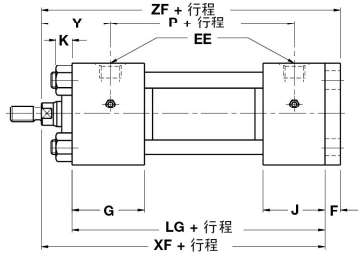
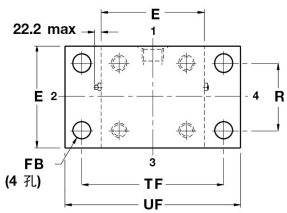
缸内径 Ø	活 塞 杆 号	E	EE ² (BSPP)	F	FB	G	J	K	R	RT	TF	UF	Y	+行程		
														LG	P	ZB max.
254.0 (10")	1	320.7	G2	42.9	46.0	93.7	93.7	39	244.3	25.4 28.6	403.2	482.6	120.7 127.0	308.0	215.9	422.3 428.6
	2															
304.8 (12")	1	377.8	G2 1/2	49.2	52.4	112.7	112.7	见 注语2	290.8	33.3 28.6	469.9	558.8	136.5 142.9	368.3	257.2	449.3 455.6
	2															

1. 尺寸图以带 4 根拉杆的内径 254mm 缸为例，但也适用于计算带 16 根拉杆的内径 304.8mm 的缸（见第 B7 页）。
2. 内径 304.8（12"）的缸，缸盖端的拉杆螺母是与缸盖齐平的。
3. 最大使用压力受限，见第 B36 页。
4. 带 ISO 6162 法兰油口的缸也可供货，见第 B37 页。

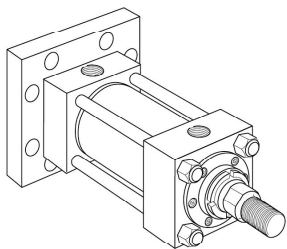
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。



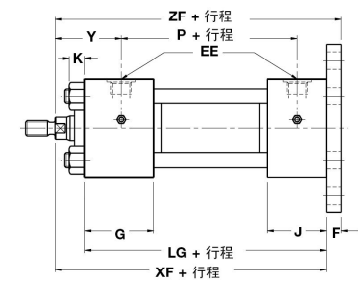
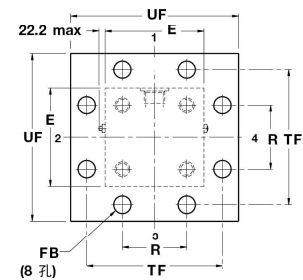
H 方式
缸盖矩形法兰
(NFPA MF2 方式)



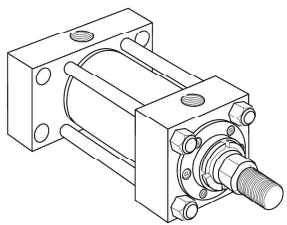
见注语1、2、3、4



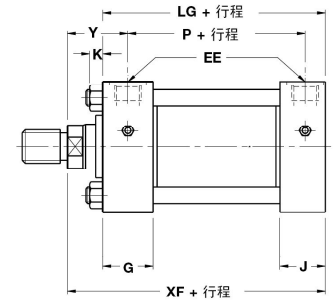
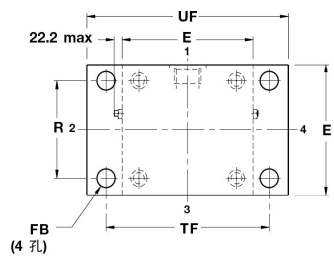
HB 方式
缸盖方法兰
(NFPA MF6 方式)



见注语1、2、4



HH 方式
矩形缸盖
(NFPA ME6 方式)



见注语1、2、4

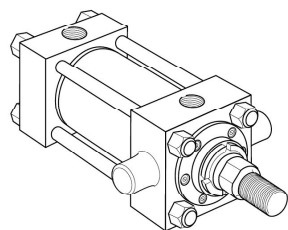
尺寸——H、HB、HH 方式 见第 B42 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	E	EE ⁴ (BSPP)	F	FB	G	J	K	R	TF	UF	Y	+行程			
													LG	P	XF	ZF
254.0 (10")	1	320.7	G2	42.9	46.0	93.7	93.7	39	244.3	403.2	482.6	120.7 127.0	308.0	215.9	382.6	425.5
	2														388.9	431.8
304.8 (12")	1	377.8	G2½	49.2	52.4	112.7	112.7	见注语2	290.8	469.9	558.8	136.5 142.9	368.3	257.2	449.3	498.5
	2														455.6	504.8

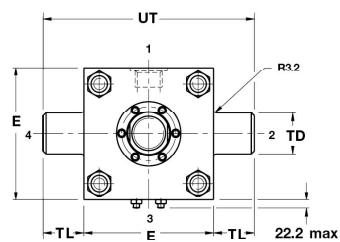
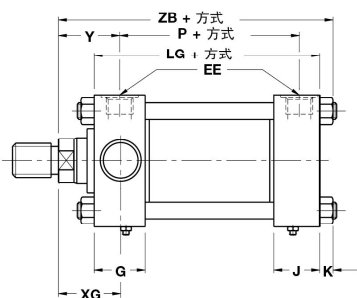
- 尺寸图以带 4 根拉杆的内径 254mm 的缸为例，但也适用于计算带 16 根拉杆的内径 304.8mm 的缸，见第 B 7 页。
- 内径 304.8（12"）的缸，缸头端的拉杆螺母是与缸盖齐平的。
- 最大使用压力受限，见第 B36 页。
- 带 ISO 6162 法兰油口的缸也可供货，见第 B37 页。

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

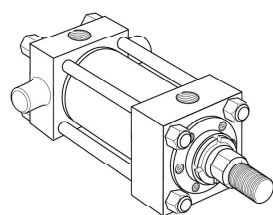




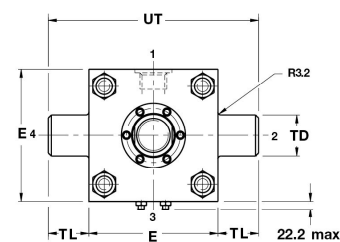
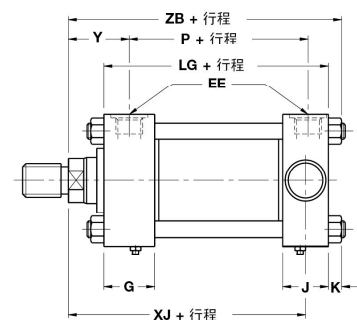
D 方式
缸头端耳轴
(NFPA MT1 方式)



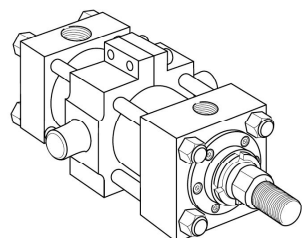
见注语1、2、4



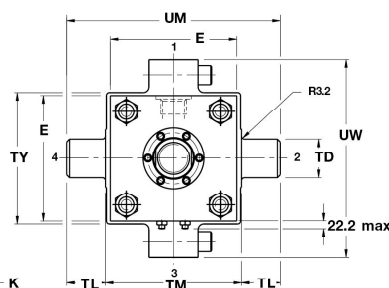
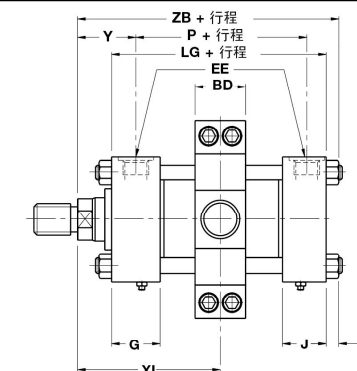
DB 方式
缸盖端耳轴
(NFPA MT2 方式)



见注语1、2、4



DD 方式
中间固定耳轴
(NFPA MT4 方式)



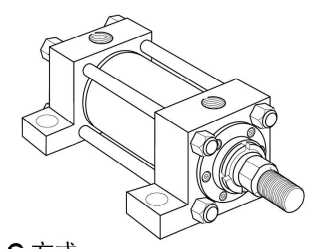
见注语1、2、3、4

尺寸——D、DB、DD 方式 见第 B42 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

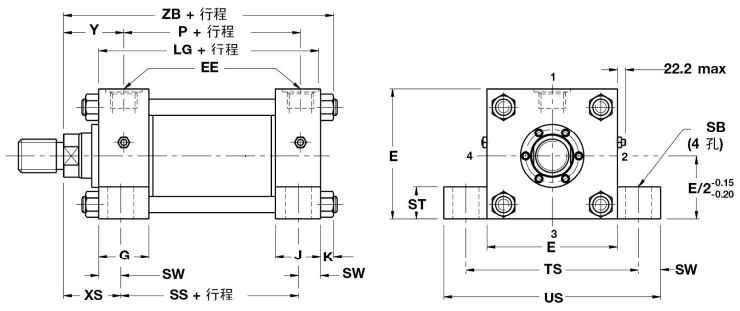
缸内径 Ø	活塞杆 号	BD	E	EE ⁴ (BSPP)	G & J	K	$\frac{+0.000}{TD} -0.025$	TL	TM	TY	UM	UT	UW	Min. ³ XI	XG & Y	+行程			
																LG	P	XJ	ZB max.
254.0 (10")	1	114.3	320.7	G2	93.7	39	88.9	88.9	355.6	330.2	533.4	498.5	444.5	225.4	120.7	308.0	215.9	336.6	421.6
	2													231.8	127.0			342.9	427.9
304.8 (12")	1	139.7	377.8	G2 1/2	112.7	见注语2	101.6	101.6	419.1	393.7	622.3	581.0	527.1	263.5	136.5	368.3	257.2	393.7	449.3
	2													269.9	142.9			400.0	455.6

1. 尺寸图以带 4 根拉杆的内径 254mm 的缸为例，但也适用于计算带 16 根拉杆的内径 304.8mm 的缸（见第 B 7 页）。
2. 内径 304.8（12"）的缸，缸盖和缸头端的拉杆螺母是与盖端平齐的。
3. 最大使用压力受限，见第 B36 页。
4. 带 ISO 6162 法兰油口的缸也可供货，见第 B37 页。

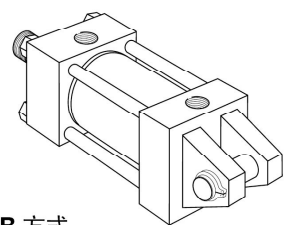
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。



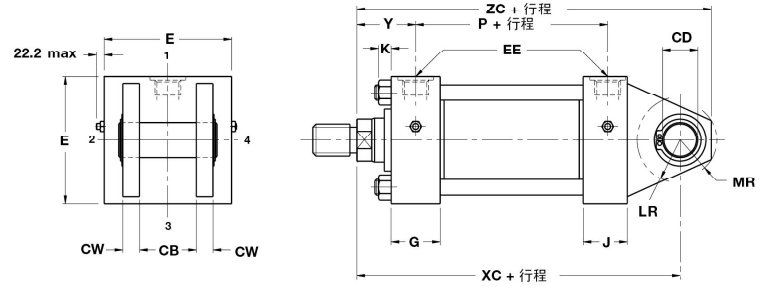
C 方式
侧面凸耳
(NFPA MS2 方式)



见注语1、2、3、4



BB 方式
缸盖固定双耳环
(NFPA MP1 方式)



见注语1、2、4、5

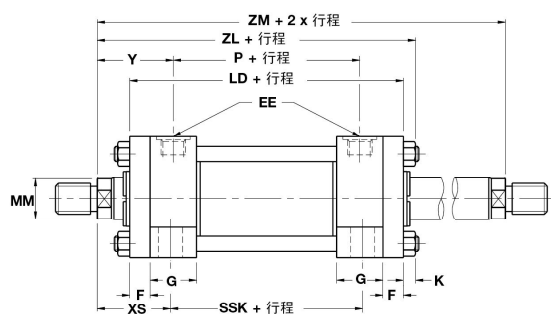
尺寸——C、BB 方式 见第 B42 页的尺寸图表和第 B30 页的安装资料

缸内径 Ø	活塞杆 号	CB	+0.00 CD -0.08	CW	E	EE ⁴ (BSPP)	G & J	K	LR	MR	SB	ST	SW	TS	US	XS	Y	+行程					
																		LG	P	SS	XC	ZB max.	ZC
254.0 (10")	1 2	101.6	88.93	50.8	320.7	G2	93.7	39	98.4	90.0	39	57.2	41.3	403.2	485.8	115.9 122.2	120.7 127.0	308.0	215.9	225.4	483.4 490.5	421.6 427.9	573.1 579.4
304.8 (12")	1 2	114.3	101.63	57.2	377.8	G2½	112.7	见注语2	111.1	111.1	39	76.2	50.8	479.4	581.0	131.8 138.1	136.5 142.9	368.3	257.2	266.7	563.6 569.9	449.3 455.6	665.2 671.5

- 1. 尺寸图以带 4 根拉杆的内径 254mm 的缸为例，但也适用于计算带 16 根拉杆的内径 304.8mm 的缸（见第 B 7 页）。
- 2. 内径 304.8（12"）的缸，缸盖端的拉杆螺母是与缸盖齐平的。
- 3. C 方式可以提供将缸安装并密封于阀块表面上的油口，见 B31 页。
- 4. 带 ISO 6162 法兰油口的缸也可供货，见第 B37 页。
- 5. 铰接销轴也在供货范围内。

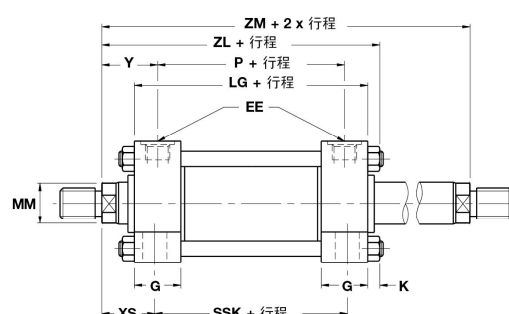
除非另行注明，





双活塞杆缸
缸内径38.1至203.2mm

TB、TD、J、JB、JJ、C、
F、D、DD和G方式有货



双活塞杆缸
缸内径254至304.8mm

J、JB、JJ、C、D和DD有货

安装方式和代码

在缸的订购型号中，双活塞杆缸以代码符号“K”标示，见第 B43 页。

尺寸

为得到双活塞杆缸的尺寸，首先按照前面相应页的资料确定所选安装方式对应的单活塞杆缸的尺寸，然后按右侧表中的资料修正相应的尺寸，即可得到完整的双活塞杆缸的尺寸。

活塞杆强度

双活塞杆缸有两个独立的活塞杆，是通过螺纹将一个活塞杆旋入到另一个的端部之中，因而一个活塞杆的强度比另一个要强一些。强度较大的活塞杆可以通过其端部的“K”标记识别出，其在 4 倍安全系数下的压力限制值是和第 B36 页相应图表中列出的单活塞缸的数值一致的。较弱的活塞杆必须限制在轻载使用场合。较弱的活塞杆承受拉力负载时，其 4 倍安全系数下的压力限制值，除下表所示之外，其余的示于第 B36 页对应的图表中。

缸内径	活塞杆直径	4倍安全系数 (bar)
63.5 (2½")	25.4 (1")	95
82.6 (3¼")	34.9 (1⅜")	115

活塞杆组合

双活塞杆缸的强弱活塞杆也可以使用不同规格的杆径。欲知详情，请咨询制造厂家。

缓冲

双活塞杆缸可以在缸的任一端或两端加装缓冲。需要缓冲时，须在订购缸的型号中加入代码“C”（见第 B43 页）。双活塞杆缸的缓冲装置也是标准的浮动缓冲套筒。

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

缸内径 Ø	活塞杆 号	MM 活塞杆 直径	+行程					+ 2x 行程
			LD¹ LG²	ZL	SEK³	SNK⁴	SSK⁵	ZM
38.1 (1½")	1	15.9 (⅝")		168.3	187.3	73.0	104.8	174.6
	2	25.4 (1")	142.9	177.8				193.7
50.8 (2")	1	25.4 (1")		185.7	203.3	73.0	98.4	193.7
	2	34.9 (1⅜")	155.6	192.1				206.4
63.5 (2½")	1	25.4 (1")		188.9				196.9
	2	44.5 (1¾")	158.8	201.6	206.4	76.2	92.1	222.3
	3	34.9 (1⅜")		195.2				209.6
82.6 (3¼")	1	34.9 (1⅜")		220.7				228.6
	2	50.8 (2")	184.2	230.2	241.4	88.9	111.1	247.7
	3	44.5 (1¾")		227.0				241.3
101.6 (4")	1	44.5 (1¾")		236.5				247.7
	2	63.5 (2½")	196.9	246.1	254.0	95.3	108.0	266.7
	3	50.8 (2")		239.7				254.0
127.0 (5")	1	50.8 (2")		258.8				266.7
	2	88.9 (3½")	209.6	265.1	285.7	108.0	120.7	279.4
	3	63.5 (2½")		265.1				279.4
	4	76.2 (3")		265.1				279.4
152.4 (6")	All	All	238.1	292.1	323.9	123.8	130.2	301.6
177.8 (7")	All	All	266.7	323.9	358.7	136.5	146.1	330.2
203.2 (8")	All	All	292.1	350.8	393.7	156.6	171.5	355.6
254.0 (10")	1	127.0 (5")	308.0	422.3	-	-	225.4	457.2
304.8 (12")	1	139.7 (5½")	368.3	449.3	-	-	266.7	532.3

1. 内径 38.1mm 至 203.2mm 的缸使用尺寸 LD。
2. 内径 254.0mm 至 304.8mm 的缸使用尺寸 LG。
3. 尺寸 SEK 仅适用于 KG 安装方式。
4. 尺寸 SNK 仅适用于 KF 安装方式。
5. 尺寸 SSK 仅适用于 KC 安装方式。

方式 9 活塞杆端

当内径 82.6mm 及其以下缸的行程小于 25mm，和内径 101.6mm 及其以上缸的行程小于 100mm，双活塞杆缸的两端都需要使用 9 方式杆端时，请与制造厂家联系。

附件选择

用于活塞杆端的附件依据活塞杆端的螺纹来选择，参见第 B3 和 B42 页。而同样的附件用于缸盖端时，则按照缸的内径规格进行选择。

铰接销轴直径

缸盖端固定双耳环的 BB 方式的缸，活塞杆端使用双或单耳环附件，若想在两端采用相同直径的铰接销轴，则活塞杆规格必须指定为 1 号活塞杆。

SBa 安装方式的缸，当活塞杆规格为 2、3 或 4，杆端螺纹为 7 方式，采用带有球面轴承的杆端附件时，则缸两端可采用相同直径的铰接销轴。见第 B3 页相应的图表。

活塞杆和缸盖端附件

2H 系列缸的附加包括：

杆端：- 杆用双耳环、单耳环支架和铰接销轴
- 杆用单耳环、双耳环架和铰接销轴
- 带球面轴承的杆端耳环

缸盖端：- 用于 BB 安装方式的耳环架

杆用双耳环、单耳环支架和铰接销轴

螺 纹 KK	杆用 双耳环	单耳环 支架	铰 接 销 轴	公称力 kN	重 量 kg
M10x1.5	50940G	69195	68368	18.3	0.7
M12x1.5	50941G	69195	68368	18.3	0.7
M20x1.5	50942G	69196	68369	46.8	2.3
M22x1.5	50943G	85361 ¹	68370	83.8	5.2
M26x1.5	50944G	85361 ¹	68370	91.0	5.1
M33x2	50945G	69198	68371	94.5	9.9
M39x2	50946G	85362 ¹	68372	203.3	19.5
M45x2	50947G	85363 ¹	68373	312.1	28.6
M48x2	50948G	85363 ¹	68373	312.1	28.5
M58x2	50949G	85364 ¹	68374	420.0	48.4
M64x2	50950G	85365 ¹	68375	420.0	54.9
M68x2	50951G	85365 ¹	68375	543.6	63.1
M76x2	50952G	73538	73545	256.0	104.8
M90x2	50953G	73539	73547	334.4	157.8
M100x2	50954G	73539	73547	334.4	156.6
M110x2	-	-	-	-	-

1 缸附件符合 NFPA 推荐标准 NFPA/T3.6.8.R1-1984。

带球面轴承的杆用耳环

螺 纹 KK	件 号	拧紧力矩 Nm	重 量 kg
M16x1.5	145239	13	0.4
M20x1.5	145240	13	0.7
M27x2	145241	32	1.2
M33x2	145242	32	2.1
M42x2	145243	64	4.4
M48x2	145244	80	7.6
M64x2	145245	195	14.5

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

附件承载能力

为方便您的使用，此页和以下几页所描述的附件已经规定了其额定载荷（公称力）。以 kN 为单位的承载能力是基于拉应力的 4 倍安全系数计算出来的（铰接销轴是以剪切应力）。在订购之前，请比较缸的实际载荷或最大压力下缸的输出力与您计划采用附件的承载能力。如果缸的载荷或输出力超过附件的承载能力，请咨询制造厂家。

B

杆用单耳环、双耳环架和铰接销轴

螺 纹 KK	杆用 单耳环	双耳环架	铰 接 销 轴	额定载荷 kN	重 量 kg
M10x1.5	69089G	69205	68368	22.3	1.3
M12x1.5	69090G	69205	68368	25.4	1.3
M20x1.5	69091G	69206	68369	54.0	3.2
M22x1.5	69092G	69207	68370	58.0	6.6
M26x1.5	69093G	69207	68370	85.6	6.6
M33x2	69094G	69208	68371	149.4	12.7
M39x2	69095G	69209	68372	151.6	23.4
M45x2	69096G	69210	69215	147.2	41.1
M48x2	69097G	69210	69215	147.2	41.5
M58x2	69098G	69211	68374	155.6	51.2
M64x2	69099G	69212	68375	150.7	65.2
M68x2	69100G	69213	69216	164.6	69.5
M76x2	73536G	73542	73545	372.3	126.7
M90x2	73437G	73542	73545	372.3	124.0
M100x2	73438G	73543	82181	457.5	180.7
M110x2	73439G	73544	73547	483.4	173.5

用于 BB 安装方式的缸盖端单耳环架

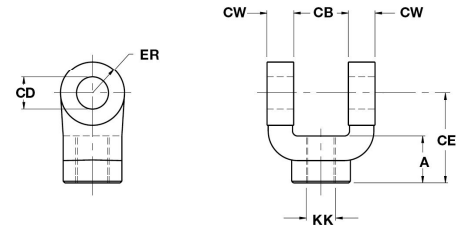
缸内径 Ø	缸盖端单耳环架 件号	额定载荷 kN	重 量 kg
38.1 (1½")	69195	18.3	0.4
50.8 (2")	69196	46.8	1.5
63.5 (2½")	69196	46.8	1.5
82.6 (3¼")	85361 ¹	91.0	3.4
101.6 (4")	69198	94.5	5.6
127.0 (5")	85362 ¹	220.6	11.1
152.4 (6")	85363 ¹	312.1	17.0
177.8 (7")	85364 ¹	420.0	27.4
203.2 (8")	85365 ¹	543.6	35.8
254.0 (10")	73538	256.0	55.6
304.8 (12")	73539	334.4	84.3

杆用双耳环、单耳环支架和铰接销轴

杆用双耳环尺寸

件号	A	CB	+0.10 CD +0.05	CE	CW	ER	KK	额定 载荷kN	重量 kg
50940G	19.1	19.8	12.70	38.1	12.7	12.7	M10x1.5	18.9	0.2
50941G	19.1	19.8	12.70	38.1	12.7	12.7	M12x1.5	21.9	0.2
50942G	28.6	32.6	19.05	54.0	15.9	19.1	M20x1.5	49.9	0.6
50943G	41.3	38.9	25.40	74.6	19.1	25.4	M22x1.5	83.8	1.3
50944G	41.3	38.9	25.40	74.6	19.1	25.4	M26x1.5	96.7	1.3
50945G	50.8	51.6	34.93	95.3	25.4	34.9	M33x2	149.4	3.1
50946G	57.2	64.7	44.45	114.3	31.8	44.5	M39x2	203.3	6.0
50947G	76.2	64.7	50.80	139.7	31.8	50.8	M45x2	317.9	8.4
50948G	76.2	64.7	50.80	139.7	31.8	50.8	M48x2	341.6	8.3
50949G	88.9	77.4	63.50	165.1	38.1	63.5	M58x2	480.2	15.1
50950G	88.9	77.4	76.20	171.5	38.1	69.9	M64x2	535.1	19.0
50951G	88.9	77.4	76.20	171.5	38.1	69.9	M68x2	589.9	18.7
50952G	88.9	102.8	88.90	196.9	50.8	88.9	M76x2	1048.8	34.1
50953G	101.6	116.0	101.6	223.8	57.2	101.6	M90x2	1292.2	49.8
50954G	101.6	116.0	101.6	223.8	57.2	101.6	M100x2	1480.0	48.6

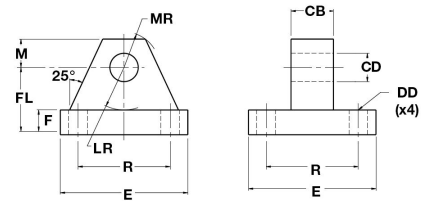
杆用双耳环（内螺纹双耳环）



单耳环支架尺寸

件号	CB	+0.10 CD +0.05	DD	E	F	FL	LR	M	MR	R	额定 载荷kN	重量 kg
69195	19.1	12.70	10.3	63.5	9.5	28.6	19.1	12.7	14.3	41.4	18.3	0.4
69196	31.8	19.05	13.5	88.9	15.9	47.6	31.8	19.1	22.2	64.8	46.8	1.5
85361 ¹	38.1	25.40	16.7	114.3	22.2	60.3	38.1	25.4	31.8	82.6	91.0	3.4
69198	50.8	34.93	16.7	127.0	22.2	76.2	54.0	34.9	41.3	97.0	94.5	5.6
85362 ¹	63.5	44.45	23.0	165.1	28.6	85.7	57.2	44.5	54.0	125.7	220.6	11.1
85363 ¹	63.5	50.80	27.0	190.5	38.1	101.6	63.5	50.8	61.9	145.5	312.1	17.0
85364 ¹	76.2	63.50	30.2	215.9	44.5	120.6	76.2	63.5	76.2	167.1	420.0	27.4
85365 ¹	76.2	76.20	33.3	241.3	50.8	133.3	82.6	69.9	82.6	190.5	543.6	35.8
73538	101.6	88.90	46.0	320.7	42.9	144.5	101.6	88.9	95.3	244.3	256.0	55.6
73539	114.3	101.6	52.4	377.8	49.2	163.5	114.3	101.6	108.0	290.8	334.4	84.3

单耳环支架

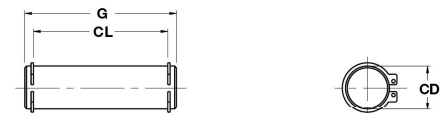


1 缸附件符合 NFPA 推荐标准 NFPA/T3.6.8.R1-1984。

铰接销轴尺寸

件号	+0.00 CD -0.05	+0.0 CL -0.5	G	额定载荷 kN	重量 kg
68368	12.73	46.3	56	38.4	0.1
68369	19.08	65.4	75	86.1	0.2
68370	25.43	77.9	88	152.9	0.5
68371	34.95	103.4	115	289.8	1.2
68372	44.48	128.8	143	469.1	2.4
68373	50.83	129.7	145	612.7	3.2
69215	50.83	141.4	158	612.7	3.5
68374	63.53	155.1	171	957.4	5.9
68375	76.23	154.7	173	1378.7	8.6
69216	76.23	167.7	185	1378.7	9.2
73545	88.93	205.7	225	1876.8	15.2
82181	101.63	220.3	254	2522.9	22.4
73547	101.63	231.7	266.7	2522.9	23.5

用于双或单耳环的铰接销轴



除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

杆用单耳环、双耳环架和铰接销轴

杆用单耳环尺寸

件号	A min.	CA	CB	+0.10 CD +0.05	ER	KK	额定 载荷 kN	重量 kg
69089G	19.1	38.1	19.1	12.70	18.3	M10x1.5	22.3	0.2
69090G	19.1	38.1	19.1	12.70	18.3	M12x1.5	25.4	0.2
69091G	28.6	52.4	31.8	19.05	27.0	M20x1.5	54.0	0.5
69092G	28.6	60.3	38.1	25.40	36.5	M22x1.5	58.0	1.1
69093G	41.3	71.4	38.1	25.40	36.5	M26x1.5	96.8	1.1
69094G	50.8	87.3	50.8	34.93	50.0	M33x2	149.4	2.6
69095G	57.2	101.6	63.5	44.45	63.5	M39x2	200.6	5.1
69096G	57.2	111.1	63.5	50.80	72.2	M45x2	238.6	6.4
69097G	76.2	127.0	63.5	50.80	72.2	M48x2	334.4	6.8
69098G	88.9	147.6	76.2	63.50	90.5	M58x2	440.1	12.1
69099G	88.9	155.6	76.2	63.50	90.5	M64x2	490.5	16.0
69100G	92.1	165.1	88.9	76.20	108.0	M68x2	549.8	19.6
73536G	101.6	193.7	101.6	88.90	126.2	M76x2	719.3	31.1
73437G	127.0	193.7	101.6	88.90	126.2	M90x2	969.0	28.4
73438G	139.7	231.8	114.3	101.6	144.5	M100x2	1220.9	42.5
73439G	139.7	231.8	127.0	101.6	144.5	M110x2	1375.6	48.4

双耳环支架尺寸

件号	CB	+0.10 CD +0.05	CW	DD	E	F	FL	LR	M	MR	R	额定 载荷 kN	重量 kg
69205	19.8	12.70	12.7	10.3	88.9	12.7	38.1	19.1	12.7	15.9	64.8	32.6	1.0
69206	32.6	19.05	15.9	13.5	127.0	15.9	47.6	30.2	19.1	23.0	97.0	62.4	2.5
69207	38.9	25.40	19.1	16.7	165.1	19.1	57.2	38.1	25.4	31.8	125.7	85.6	5.0
69208	51.6	34.93	25.4	16.7	190.5	22.2	76.2	50.8	34.9	42.1	145.5	164.6	8.8
69209	64.7	44.45	31.8	23.0	241.3	22.2	92.1	69.9	44.5	56.4	190.5	151.6	15.9
69210	64.7	50.80	38.1	27.0	323.9	25.4	108.0	81.0	57.2	70.6	238.8	147.2	31.2
69211	77.4	63.50	38.1	30.2	323.9	25.4	114.3	88.9	63.5	79.4	238.8	155.6	33.2
69212	77.4	76.20	38.1	33.3	323.9	25.4	152.4	108.0	76.2	91.3	238.8	150.7	40.7
69213	90.1	76.20	38.1	33.3	323.9	25.4	152.4	108.0	76.2	91.3	238.8	164.6	40.7
73542	102.8	88.90	50.8	46.0	393.7	42.9	169.9	127.0	88.9	104.8	304.8	372.3	80.4
73543	116.0	101.6	50.8	52.4	444.5	49.2	195.3	146.1	101.6	123.8	349.3	457.5	115.8
73544	128.2	101.6	50.8	52.4	444.5	49.2	195.3	146.1	101.6	123.8	349.3	483.4	101.6

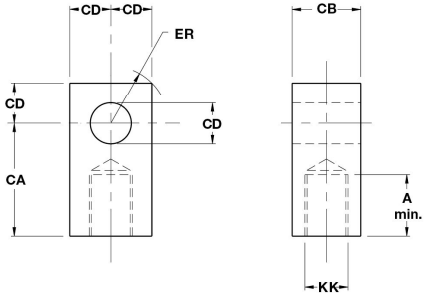
带球面轴承的杆用耳环 – 符合 ISO 6982 标准

件 号	AX Min.	b	C Max.	CH	CN H7	EF Max.	EN h12	KK	LF	轴承摆角 z	夹紧螺钉 扭紧力矩 (Nm)	重 量 kg
145239	23	25	50	52	20	25	20	M16x1.5	22	4°	13	0.4
145240	29	30	62	65	25	32	25	M20x1.5	27		13	0.7
145241	37	38	76	80	32	40	32	M27x2	32		32	1.2
145242	46	47	97	97	40	50	40	M33x2	41		32	2.1
145243	57	58	118	120	50	63	50	M42x2	50		64	4.4
145244	64	70	142	140	63	71	63	M48x2	62		80	7.6
145245	86	90	180	180	80	90	80	M64x3	78		195	14.5

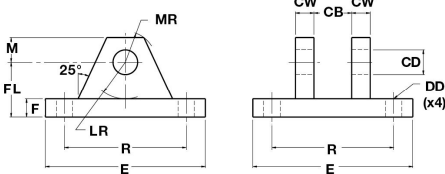
除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。



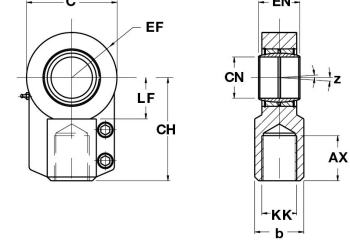
杆用单耳环



双耳环支架



带球面轴承的杆用耳环
- 符合 ISO 6982 标准



安装方式

选择安装方式的一般性指导方法示于第 B9 页上。需要注意的是下面为特定用途提供的信息必须和第 B9 页的资料结合起来使用。

拉杆伸出安装方式

TB、TC、TD 方式的缸，其标准的拉杆伸出长度为尺寸图表中的 BB 尺寸。拉杆伸出长度加长或缩短的缸也可提供。

TB、TC 安装方式的缸，液压缸与设备相对连接的 1 组安装螺母在供货范围内。对于拉杆两端伸出的 TD 方式的缸，液压缸与设备相对连接的 2 组安装螺母在供货范围内。

在原安装方式的基础上，客户可指定长度延长的拉杆。此延长部分可用来安装其他相关部件。

法兰安装的缸

缸头端活塞杆 Gland 伸出的外圆部分可用于设备安装定位。待准确找正后，安装法兰可以钻孔并用锁紧销定位以防止窜动。

铰接安装

缸盖端固定双耳环的 BB 方式的缸，其铰接销轴在供货范围内。带球面轴承的 SBa 方式的缸，其铰接销轴不在供货范围内，因为销轴的长度是根据客户的机器设备确定的。

球面轴承

球面轴承的寿命受多种因素影响，比如单位负载、负载方向、摆动角度、润滑油的添加频率等。轴承的额定寿命是依据普通工况环境设计出的，若缸的使用工况有异常情况，请考虑这些因素对轴承寿命的影响。带球面轴承的缸，其最大使用压力为 160bar。

带球面轴承的安装方式

如果指定使用带球面轴承的 SBa 安装方式，活塞杆端也应该使用带球面轴承的杆用耳环。若缸两端想使用相同直径的铰接销轴，则活塞杆端应指定为 7 方式。

耳轴安装方式

耳轴与安装支座配合面须具备良好润滑条件，其配合间隙应尽可能保持最小。耳轴不可受弯曲力矩。不可以使用自对中安装支座，因为易导致耳轴受弯曲力矩作用。

耳轴可以布置在缸的中间以平衡缸的重量，也可以布置在缸头和缸盖之间的任意位置以满足工况需求。耳轴的位置在制造好后将不可改变，因而在订购时指定好耳轴的位置。

底脚安装的缸

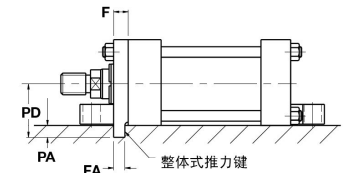
底脚安装的缸不能在其两端同时加锁销或推力键。在正常工况下，随着温度和压力的变化，缸筒的长度将增长或缩短，因此，必须保证缸是可以自由伸缩的。再者，若将缸两端锁定时，缸筒的弹性在吸收高冲击载荷中的优势也将失去。

底脚安装方式和推力键

底脚安装方式的缸会产生倾翻力矩，这必须通过牢固的安装和对负载有效的引导予以避免。派克推荐推力键特征修改，可以将缸固定在正确的位置上。

在 C、F 和 G 侧面安装方式的缸上，整体式的推力键替代固定用的螺栓或额外的推力键，即在缸的安装平面上，

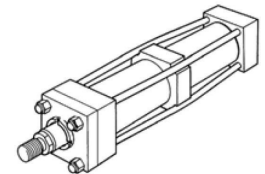
Gland 的挡板伸出一块，安装于机器设备上铣出的键槽中。订购代码见第 B43 页的“安装修改”栏目。



缸内径 Ø	F Nom.	FA ^{+0.0 -0.075}	PA ^{+0.0 -0.2}	PD
38.1 (1½")	9.5	8	4.9	36.5
50.8 (2")	15.9	14	8.0	46.0
63.5 (2½")	15.9	14	8.1	52.4
82.6 (3¼")	19.1	18	9.7	66.7
101.6 (4")	22.2	22	11.2	74.6
127.0 (5")	22.2	22	11.2	93.7
152.4 (6")	25.4	25	12.7	108.0
177.8 (7")	25.4	25	12.7	120.7
203.2 (8")	25.4	25	12.7	133.4

拉杆支撑

为了提高长行程缸对抗纵弯的能力，可以采用拉杆支撑结构。这样，缸可以具有较长的行程，而不需要额外的支撑结构。



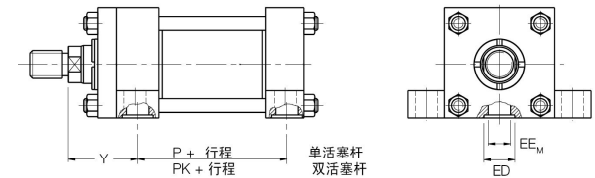
缸内径 Ø	行程 (m)												需要的 支撑 数目
	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	3.9	4.2	
38.1	-	-	1	1	1	2	2	2	3	3	3	4	
50.8	-	-	-	1	1	1	1	2	2	2	2	3	
63.5	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	2	2	
82.6	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
101.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

阀块油口

针对侧面凸耳安装的C方式缸，可以提供用于将缸安装并密封于阀块表面的油口。该油口有为安装O形密封圈而铰的沉孔。选用该类型油口时，安装方式指定为CM。

欲知详情，请咨询制造厂家。



缸内径 Ø	活塞杆 号	Y ±0.8	P ±0.8	PK ±0.8	EE _M	ED	派克 O形圈件号
38.1 (1½")	1 2	50.8 60.3	73.0	73.0	19.1	28.6	2-212
50.8 (2")	1 2	60.3 66.7	73.0	73.0	19.1	28.6	2-212
63.5 (2½")	1 2 3	60.3 73.0 66.7	76.2	76.2	19.1	28.6	2-212
82.6 (3¼")	1 2 3	69.9 79.4 76.2	88.9	88.9	25.4	34.9	2-216
101.6 (4")	1 2 3	72.2 81.8 75.4	101.6	103.2	25.4	34.9	2-216
127.0 (5")	1 2 3 4	79.4 85.7 85.7 85.7	108.0	108.0	25.4	34.9	2-216
152.4 (6")	All	88.9	130.2	123.8	31.8	41.3	2-220
177.8 (7")	All	96.8	149.2	136.5	38.1	47.6	2-223
203.2 (8")	All	100.0	168.3	155.6	38.1	47.6	2-223
254.0 (10")	1 2	120.7 127.0	215.9	215.9	50.8	60.3	010404-0224
304.8 (12")	1 2	136.5 142.9	257.2	257.2	63.5	73.0	010404-0256

行程调节

行程长度的公差由活塞、缸头、缸盖和缸体累积而成。所有缸径的任何行程长度，其标准液压缸的行程公差是-0.4~+0.8mm。若需要更严格的行程公差时，请指定公差，并指明缸的使用温度和压力。由于液压缸材料的弹性，低于0.4mm的公差，一般来说是不可能的；若需要此种行程公差的缸时，请考虑使用行程调节装置（见第B39页）。

安装螺钉

将缸固定在基座或机器上的安装螺钉至少应具有 ISO 898/1 等级 10.9 的强度。这个强度值对于螺钉满足抗拉或抗剪切应力的需要是非常重要的。其扭紧力矩应遵照制造厂家的规定。

拉杆螺母

拉杆安装螺母最低应具有 ISO 898/2 等级 10 的强度，其安装扭紧力矩见下表中所示。

缸内径 Ø	拉杆螺母扭紧力矩 Nm min-max
38.1 (1½")	25-27
50.8 (2")	60-65
63.5 (2½")	160-165
82.6 (3¼")	175-180
101.6 (4")	420-425
127.0 (5")	715-735
152.4 (6")	1080-1100
177.8 (7")	1560-1580
203.2 (8")	3390-3410
254.0 (10")	715-735
304.8 (12")	

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

计算缸的内径

若液压缸所需的作用力、系统工作压力已知，活塞杆规格已指定，则按照以下办法选择缸的内径：

- 如果活塞杆受压，请使用下面的“推力”表 1。
1. 找到最接近需要的工作压力。
 2. 在同一列中，找到推动负载所需要的力（始终向上圆整）。
 3. 在同一行中，找到所需缸的内径。

如果缸的外形尺寸对其用途来说太大了，则在可能的情况下，提高工作压力并重复以上步骤。

推力——表 1

缸内径 Ø	活塞 面积 mm²	缸的推力（kN）						每10mm 行程 容积 （升）
		5 bar	10 bar	25 bar	70 bar	100 bar	210 bar	
38.1 (1½")	1140	0.6	1.1	2.9	8.0	11.4	24.0	0.0114
50.8 (2")	2020	1.0	2.0	5.0	14.1	20.2	42.5	0.0202
63.5 (2½")	3170	1.6	3.2	7.9	22.2	31.7	66.6	0.0317
82.6 (3¼")	5360	2.7	5.4	13.4	37.5	53.5	113	0.0535
101.6 (4")	8110	4.0	8.1	20.3	56.8	81.1	170	0.0811
127.0 (5")	12670	6.4	12.7	31.6	88.5	126	266	0.1267
152.4 (6")	18240	9.1	18.3	45.5	127	182	383	0.1827
177.8 (7")	24830	12.4	24.9	62.2	174	248	523	0.2486
203.2 (8")	32430	16.2	32.5	81.1	227	324	682	0.3246
254.0 (10")	50670	25.4	50.6	127	354	506	1065	0.5073
304.8 (12")	72970	36.5	73.0	182	510	730	1532	0.7294

如果活塞杆受拉，请使用下面的“拉力减小”表 2。步骤同上，但是由于活塞杆占用了一定的承压面积，因而，液压缸输出的拉力比推力相对要小。

计算拉力：

1. 按照上述用于“推力”场合的程序。
2. 使用“拉力减小”表 2，根据所选缸径对应的标准活塞杆和压力找出所指示的力。
3. 从原来的“推力”表 1 中减去此力，得数就是可用来移动负载的净力。

如果此力不够大，则在可能的情况下，提高工作压力或加大缸径再次进行以上步骤。

拉力减小——表 2

活塞杆 直径 Ø	活塞杆 面积 mm²	活塞杆的推力（kN）						每10mm 行程 容积 （升）
		5 bar	10 bar	25 bar	70 bar	100 bar	210 bar	
15.9 (5⁄8")	200	0.1	0.2	0.5	1.4	2.0	4.2	0.0020
25.4 (1")	500	0.3	0.5	1.3	3.5	5.0	10.5	0.0050
34.9 (1³⁄₈")	960	0.5	1.0	2.4	6.8	9.6	20.2	0.0097
44.5 (1³⁄₄")	1560	0.8	1.6	3.9	10.9	15.6	32.8	0.0156
50.8 (2")	2020	1.0	2.0	5.0	14.1	20.2	42.5	0.0202
63.5 (2½")	3170	1.6	3.2	7.9	22.2	31.7	66.6	0.0317
76.2 (3")	4560	2.3	4.6	11.4	32.0	45.6	95.8	0.0456
88.9 (3½")	6210	3.1	6.2	15.5	43.4	62.0	130	0.0621
101.6 (4")	8110	4.0	8.1	20.3	56.8	81.1	171	0.0811
127.0 (5")	12670	6.4	12.7	31.6	88.7	127	266	0.1267
139.7 (5½")	15330	7.7	15.3	38.4	107	153	322	0.1523
177.8 (7")	24830	12.4	24.9	62.2	174	249	523	0.2486
215.8 (8½")	36610	18.3	36.6	91.5	257	366	769	0.3663

活塞杆规格选择

缸在推力场合应用时，按照如下步骤选择活塞杆：

1. 确定缸的安装方式和活塞杆端类型，从下面的“行程系数选择”表中找到该用途对应的行程系数。
2. 根据该行程系数，用下面的公式计算出“基本长度”：

$$\text{基本长度} = \text{净行程} \times \text{行程系数}$$

（下面的“活塞杆规格选择图”是依据活塞杆伸出 Gland 挡板标准的长度绘制的，对于该伸出加长的，应将加长的尺寸加到净行程中，从而得出“基本长度”。）

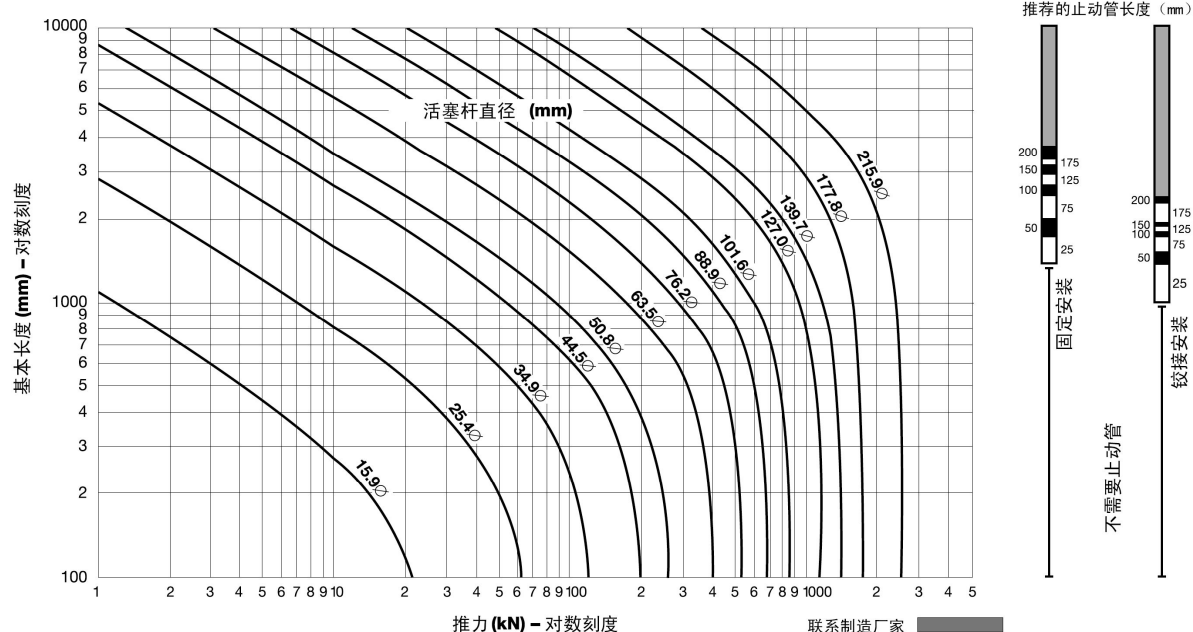
3. 将缸内径的面积乘以系统的压力，即可计算出活塞杆受压应用场合中缸所能产生的推力，或者通过第 B32 页的“表 1”和“表 2”查出。
4. 在下面的“活塞杆规格选择图”中，依据 2 和 3 条得出的“基本长度”和“推力”数据，查找出交点。

注意：用于长行程缸时，活塞杆必须有足够的直径，以便承受纵弯力。

正确的活塞杆规格应是该交点上方“活塞杆直径”曲线所标注的数值。

在受拉（或“拉力”）应用场合，活塞杆规格就是通过“推力”和“拉力”表所选定的标准活塞杆，在额定压力或比其低的压力下使用即可。

活塞杆规格选择图



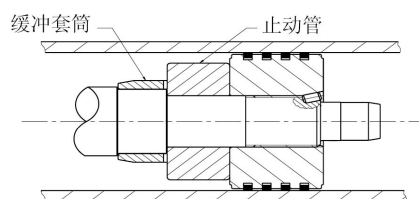
止动管

止动管可以使活塞杆全部外伸时在缸头与活塞之间提供一定的支撑长度，避免杆端导向支撑部分承受到过大的侧向力。需要注意的是对于固定安装和铰接安装的缸，止动管的长度是不一样的。在下图中，在“基本长度”和“推力”的交点，沿着水平方向延伸，就可在右侧读出需要的止动管的长度。

如果所需止动管的长度处于“请咨询制造厂家”的区域，则请向制造厂家提供如下资料：

1. 缸的安装方式；
2. 活塞杆的连接方式和负载的导向方法；
3. 所需缸的内径、行程、大于标准时的活塞杆伸出部长度（WF-VE 尺寸）；
4. 缸的安装位置。如果是倾斜或固定安装，则请指定活塞杆的方向。
5. 若缸的工作压力低于标准压力时，请给出其工作压力。

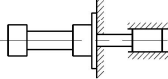
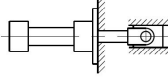
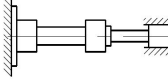
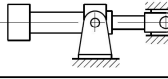
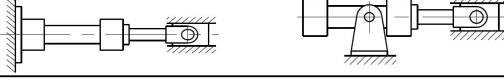
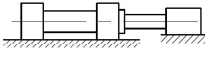
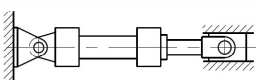
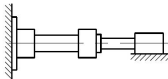
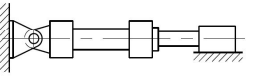
当指定带止动管的缸时，请在缸的型号中加入代号“S”，并注明缸的净行程和止动管的长度。注意，缸的净行程等于缸的总行程减去止动管的长度。总行程决定了缸的外形尺寸。



行程系数

用于计算液压缸“基本长度”的行程系数示于下面图表中。

——见第 B33 页的“活塞杆规格选择”

活塞杆端连接	安装方式	安装类型	行程系数
固定和刚性导向	TB, TD, J, JB JJ, C, F, G		0.5
铰接和刚性导向	TB, TD, J, JB JJ, C, F, G		0.7
固定和刚性导向	TC,H,HB,HH		1.0
铰接和刚性导向	D		1.0
铰接和刚性导向	TC,H,HB HH,DD		1.5
支撑但非刚性导向	TB,TD,J,JB,JJ C,F,G		2.0
铰接和刚性导向	BB, DB, SBa		2.0
支撑但非刚性导向	TC,H,HB,HH		4.0
支撑但非刚性导向	BB, DB, SBa		4.0

长行程液压缸

当考虑使用长行程缸时，活塞杆必须有足够大的直径，以具备相应的弯曲稳定性。

当活塞杆受拉（拉力负载）时，活塞杆的弯曲稳定性不受行程影响。

对于长行程缸，必须考虑使用止动管，防止活塞杆外伸时杆端导向支撑部分承受过大的侧向力。第 B33 页的“活塞杆规格选择图”给出了止动管的选择方法。

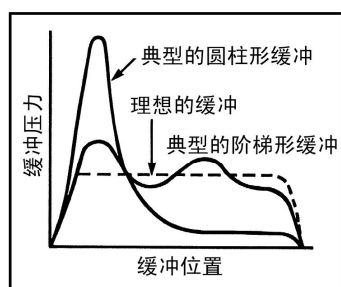
缓冲简介

缓冲被推荐为控制活塞减速的一种有效方式，或者用于活塞全行程速度大于 0.1m/s 的场合。缓冲可以延长缸的使用寿命，并降低噪声和减小液压冲击。

缓冲装置是一可选特征，可以安装在缸头和缸盖端，而不会影响缸的外形尺寸和安装尺寸。

标准缓冲

理想的缓冲性能表现为沿着缓冲长度均匀地吸收能量，如图所示。缓冲有很多类型，它们各有自己的优缺点。为了适应大多数工况需求，2H 系列缸的标准缓冲为阶梯型缓冲结构。最终速度可以通过缓冲阀进行调整。



需要注意的是当使用水或高水基液时，缓冲性能将受到影响。欲知详情，请咨询制造厂家。

专用缓冲

当需要吸收的能量超过标准缓冲性能时，可以使用特殊设计的缓冲结构。

欲知详情，请咨询制造厂家。

缓冲计算

设定缓冲装置可均匀地减速，下面的公式可用来近似计算减速时在缓冲容腔里产生的力。

$$F = ma + A_d P / 10 + mg \sin \alpha - f$$

（对于倾斜的或垂直向下的负载方向）

$$F = ma + A_d P / 10 - mg \sin \alpha - f$$

（对于倾斜的或垂直向上的负载方向）

式中

F = 影响缓冲容腔的总力，N

m = 负载质量，kg （包括活塞、活塞杆和杆端

附件，见第 B27 和 B29 页）

a = 加速度，m/s²，由如下公式计算，

$$a = \frac{v^2}{2l \times 10^{-3}}$$

v = 活塞速度，m/s

l = 缓冲长度，mm

A_d = 系统压力作用面积，mm²

P = 系统压力，bar

α = 对水平的倾角，度

g = 重力加速度，9.81m/s²

f = mg × 0.15，摩擦力，N

例子

下面的例子示出了如何计算水平减速，（α = 0）

缸径 D/杆径 d 127/50.8mm

压力 P 35bar

负载质量 m 2268kg

速度 v 0.6m/s

缓冲长度 l 27mm

摩擦力 f 系数 0.15，3337N

$$a = \frac{v^2}{2l \times 10^{-3}} = 6.66 \text{ m/s}^2, \text{ 则}$$

$$F = ma + A_d P / 10 = 56128 \text{ N}$$

总减速力由困在缓冲容腔里的油液产生，油液的压力除以作用面积（活塞面积-活塞杆横截面积）：

$$\frac{F}{D^2 - d^2} = \frac{56128}{12670 - 2020} = 5.3 \text{ N/mm}^2 = 53 \text{ bar}$$

此压力不得超过 320bar。

缓冲长度和活塞/活塞杆重量

在标准外形尺寸及不减小活塞杆和活塞的导向长度下，2H 系列缸可以使用最长的缓冲套筒和缓冲柱塞（见下面的缓冲长度表）。缓冲效果通过插装的缓冲阀进行调整。

缸内径 Ø	活塞杆 号	MM 活塞杆 直径	缓冲长度		0行程时 活塞和活塞杆 重量 kg	每10mm行程 活塞杆 重量 kg
			缸头	缸盖		
38.1 (1½")	1	15.9 (5/8")	28.6	30.2	0.45	0.02
	2	25.4 (1")			0.73	0.04
50.8 (2")	1	25.4 (1")	28.6	28.6	0.97	0.04
	2	34.9 (1⅜")			1.49	0.07
63.5 (2½")	1	25.4 (1")	28.6	28.6	1.36	0.04
	2	44.5 (1¾")			2.66	0.12
	3	34.9 (1⅜")			1.87	0.07
82.6 (3¼")	1	34.9 (1⅜")	34.9	33.3	2.83	0.07
	2	50.8 (2")			4.34	0.16
	3	44.5 (1¾")			3.64	0.12
101.6 (4")	1	44.5 (1¾")	34.9	31.8	4.99	0.12
	2	63.5 (2½")			7.71	0.25
	3	50.8 (2")			5.68	0.16
127.0 (5")	1	50.8 (2")	27.0	28.6	8.73	0.16
	2	88.9 (3½")			15.70	0.48
	3	63.5 (2½")			10.75	0.25
	4	76.2 (3")			13.19	0.35
152.4 (6")	1	63.5 (2½")	33.3	38.1	14.98	0.25
	2	101.6 (4")			23.88	0.63
	3	76.2 (3")			17.49	0.35
	4	88.9 (3½")			20.09	0.48
177.8 (7")	1	76.2 (3")	46.0	49.2	22.28	0.35
	2	127.0 (5")			39.59	0.98
	3	88.9 (3½")			25.03	0.48
	4	101.6 (4")			29.01	0.63
203.2 (8")	1	88.9 (3½")	52.4	50.8	33.04	0.48
	2	139.7 (5½")			54.78	1.19
	3	101.6 (4")			37.11	0.63
	5	127.0 (5")			47.91	0.98
254.0 (10")	1	127.0 (5")	54.0	50.8	76.38	0.98
	2	177.8 (7")			105.39	1.92
304.8 (12")	1	139.7 (5½")	54.0	50.8	120.47	1.19
	2	215.9 (8½")			177.25	2.84

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

压力限制——简介

当考虑到液压缸的应用时，必须检查其压力限制。下面提供的方法，可以帮助设计师得到缸最好的运行状态，若有任何疑问，请咨询制造厂家。

低压运行

低压运行的缸，液压缸性能受诸多因素影响。在选择一个低压运行的缸时，密封件的摩擦力与液压缸安装定位精度等因素必须考虑。低摩擦密封件有助于优化液压缸低压运行性能。

欲知详情，请咨询制造厂家。

最大压力

2H 系列缸，推荐的最大工作压力为 210bar，用于使用液压油的重载工况场合。我们采用 4 倍的设计安全系数，用以满足严苛的持续工作工况。其他压力情况下的设计安全系数，可以通过此计算出来。另外，安装方式、行程等因素也必须考虑到，因为这些方面的限制使用情况会影响到缸的压力等级。

设计师也必须考虑到液压缸的疲劳应力，这可能会限制缸只能在较低的压力下使用。

表中的最大工作压力是基于纯粹的拉或压载荷计算出的，不包含侧向载荷因素的影响。当侧向力不可避免时，请考虑使用铰接安装方式，请联系制造厂家，咨询详细的应用建议。

缸筒（压力容腔）

在多数工况下，缸筒内的压力都大于系统的工作压力，这是由于经过活塞和缓冲之后的增压产生的。大多数情况下，这种增压不影响缸的安装情况和活塞杆的螺纹强度。这种增压不应超过 320bar。如有任何疑问，请咨询制造厂家。

最大压力等级

缸内径 Ø (带2号活塞杆)	4倍安全系数 (屈服极限)		重载应用	
	(bar)	(psi)	(bar)	(psi)
38.1 (1½")	145	2040	210	3000
50.8 (2")	165	2340	210	3000
63.5 (2½")	135	1920	210	3000
82.6 (3¼")	150	2100	210	3000
101.6 (4")	145	1970	210	3000
127.0 (5")	135	1900	210	3000
152.4 (6")	150	2100	210	3000
177.8 (7")	130	1840	210	3000
203.2 (8")	145	1980	210	3000
254.0 (10")	155	2200	210	3000
304.8 (12")	170	2380	210	3000

最大压力（H 和 J 安装方式）

缸内径 Ø	H安装方式 ¹ 拉力应用场合 (bar)					J安装方式 ² 推力应用场合 (bar)				
	活塞杆号					活塞杆号				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
38.1 (1½")	210	210	—	—	—	180	110	—	—	—
50.8 (2")	210	210	—	—	—	180	110	—	—	—
63.5 (2½")	210	210	210	—	—	180	110	130	—	—
82.6 (3¼")	210	210	210	—	—	180	110	145	—	—
101.6 (4")	210	210	210	—	—	180	110	125	—	—
127.0 (5")	150	210	180	195	—	160	60	115	85	—
152.4 (6")	150	210	180	195	—	130	60	100	75	—
177.8 (7")	110	150	120	125	—	110	40	90	70	—
203.2 (8")	110	150	120	—	130	70	40	55	—	45
254.0 (10")	180	210	—	—	—	72	46	—	—	—
304.8 (12")	135	210	—	—	—	不推荐使用				

1. 超出所示压力限制后，使用 HB 或 HH 安装方式。
2. 超出所示压力限制后，使用 JB 或 JJ 安装方式。

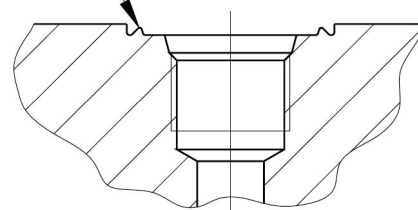
油口-标准油口

2H 系列缸提供 BSPP 标准油口，该油口符合 ISO 228/1 的标准，端面有密封沉孔。符合 DIN 3852 Pt.1 或 ISO 6149 标准的米制螺纹油口，以及 NPTF 油口也可以提供。符合 ISO 6149 标准的油口，在铤孔面上有一凸起环，以便识别。

当需要时，可以提供加大或额外的油口，布置在缸头和缸盖上没有缓冲阀的平面上。参见下一页的油口尺寸表。

ISO 6149 识别

铤孔面上的凸起环



除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

加大的油口

在需要快速运动的场合，可以选择加大的油口。油口尺寸见对面的表格。

欲知详情，请咨询制造厂家。

需注意的是油口加大的缸上，Y 和 P 尺寸会略有不同；当这些是重要尺寸时，请咨询制造厂家。

油口大小和活塞速度

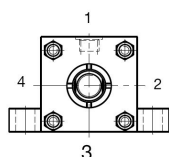
对面的表中给出了标准和加大油口对应的活塞速度，而连接管道中的油液流速为 5m/s。由于活塞杆可占用一定容积，在相同速度下，缸盖端的流速将大于缸头端。如果设计的速度使油液的流速大于 5m/s 时，则应考虑在缸盖中布置两个油口，以便有更大的油液通道。派克建议连接管道中油液的流速不要超过 12m/s。

速度限制

当负载质量大，或活塞全行程的运动速度超过 0.1m/s 时，推荐使用缓冲装置——见第 B35 页。对于带加大油口和进入缸盖端的油液流速超过 8m/s 的缸，请就应用细节与制造厂家联系协商。

油口、放气阀和缓冲阀的位置

下表给出了油口和缓冲阀的标准位置。大多数安装方式的缸，可以通过制定，在标准位置上旋转 90°或 180°布置油口。在此情况下，若有气阀和缓冲阀，其位置也应改变，因为它们和油口的位置应是相对不变。根据具体的安装方式，气阀可以不单独占用一面，见第 B7 和 B39 页。



缸内径 Ø	标准油口				
	油口尺寸 BSPP	油口尺寸 米制	连接管道 通径 mm	缸盖端流量 L/min 管内流速5m/s¹	活塞速度 m/s
38.1 (1½")	G½	M22x1.5	13	40	0.58
50.8 (2")	G½	M22x1.5	13	40	0.33
63.5 (2½")	G½	M22x1.5	13	40	0.21
82.6 (3¼")	G¾	M27x2	15	53	0.17
101.6 (4")					0.11
127.0 (5")					0.07
152.4 (6")	G1	M33x2	19	85	0.08
177.8 (7")	G1¼	M42x2	24	136	0.09
203.2 (8")	G1½	M48x2	30	212	0.11
254.0 (10")	G2	M60x2	38	340	0.11
304.8 (12")	G2½	—	50	589	0.14

缸内径 Ø	活塞杆 号	加大油口				
		油口尺寸 BSPP	油口尺寸 米制	连接管道 通径 mm	缸盖端流量 L/min 管内流速5m/s¹	活塞速度 m/s
38.1 (1½")	1 2	G¾ ³ G¾ ²	M27x2 ²	15	53	0.78
50.8 (2")	1 2	G¾ ³ G¾ ²	M27x2 ²	15	53	0.44
63.5 (2½")	1	G¾	M27x2	15	53	0.28
82.6 (3¼")	2	G1	M33x2	19	85	0.27
101.6 (4")	All					0.18
127.0 (5")	All					0.11
152.4 (6")	All	G1¼	M42x2	24	136	0.12
177.8 (7")	All	G1½	M48x2	30	212	0.14
203.2 (8")	All	G2	—	38	340	0.18
254.0 (10")	All	—	—	—	—	—
304.8 (12")	All	—	—	—	—	—

1. 此速度指油管内的流速，并非活塞速度。
2. 缸头和缸盖两端使用焊接油口块。
3. 仅缸盖端使用焊接油口块。

阀块油口

所有安装方式的缸上，都可提供安装阀块的油口。C 安装方式的缸，可以提供将缸安装并密封到阀块表面上的油口（见第 B31 页）。

法兰油口

在大多数大缸径的 2H 系列缸上，可以提供法兰油口。欲知详情，请咨询制造厂家。

油口和缓冲阀 在缸头和缸盖端 位置		安装方式																									
		TB, TC, TD, J, JB, H, HB, BB & SBa				JJ				HH				C	D			DB				DD				G & F	
缸头	油口	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	1	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	4
	缓冲阀	2	3	4	1	3	3	1	1	3	3	1	1	2	3	1	3	4	1	2	3	4	1	2	2	4	1
缸盖	油口	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	1	2	3	4	1	3	1	2	3	4	1	2	4
	缓冲阀	2	3	4	1	3	4	1	2	3	3	1	1	2	3	4	1	2	3	1	3	4	1	2	2	4	1

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

密封件和油液

组别	密封材料组合	油液介质-按 ISO 6743/4-1982	温度范围
1	丁腈橡胶 (NBR)、聚四氟乙烯 (PTFE)、增强聚氨酯 (AU)	矿物油 HH、HL、HLP、HLP-D、HM、HL-H-5606 油、空气、氮气	-20℃ ~ +80℃
2	丁腈橡胶 (NBR)、聚四氟乙烯 (PTFE)	水乙二醇 (HFC)	-20℃ ~ +60℃
5	氟橡胶 (FPM)、聚四氟乙烯 (PTFE)	基于磷酸酯的难燃液 (HFD-R), 及适用于高温环境下的液压油。 但不适用于 Skydrol 特种液压油。 见油液制造商的建议。	-15℃ ~ +150℃
6	各种材料, 包括丁腈橡胶 (NBR)、聚四氟乙烯 (PTFE) 和氟橡胶 (FPM)	水	+5℃ ~ +50℃
7		水包油乳化液 95/5 (HFA) 油包水乳化液 60/40 (HFB)	

工作介质

标准液压缸里使用的密封件的材料可以适用于多数石油基的液压油。

我们也可提供适用于水乙二醇、油包水乳化液, 以及基于磷酸酯基的难燃液和磷酸酯基液压油的特殊密封件。

上表中给出了杆密封、活塞密封和缸筒密封组件选用的指导方法, 及其材料的技术参数。如果在密封件的材料和油液介质的兼容性方面有任何疑问, 请咨询制造厂家。

注意:

第 1 组密封件使用增强聚氨酯制造, 因而不需要唇形密封支撑垫圈。它们不适用与水乙二醇介质合用。

选用第 6 组别的密封件用于 KFA 介质时, 系统压力不得超过 70bar。

绿色油液

适用于“绿色油液”的特殊密封件有货。

欲知详情, 请咨询制造厂家。

外部油液

当液压缸的使用环境中存在的切削液、冷却液、冲洗液等会碰触到缸时, 这可能会对缸的 O 形圈、防尘圈和杆密封件造成损害, 因此, 在选用和指定密封组件时, 必须阐明这些。

温度

第 1 组别的密封件, 工作温度范围可从 -20℃ ~ +80℃。当使用工况的温度超过此范围时, 有特殊的密封件可供选择, 以确保工作的可靠性。欲知详情, 请咨询制造厂家。

对于第 2、5、6、7 组别的密封件, 当使用工况温度超过表中的温度范围时, 请咨询制造厂家。

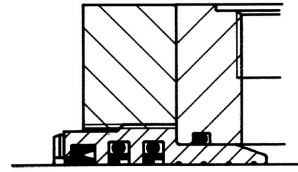
特殊密封件设计和材料

第 1 组别密封件是 2H 系列缸的标准密封件。对于其他情况, 第 2、5、6、7 组别的密封件可供选择, 请在订购时, 于缸的型号中注明, 见第 B43 页。

除此之外, 特殊的密封件也可提供, 请在订购时, 指明油液介质, 并在缸的型号中加上代码“S”。欲知详情, 请咨询制造厂家。

低摩擦密封件

在低摩擦力和爬行现象要求严格的场合, 可以选用低摩擦密封件。对于工作压力低的场合, 也请考虑使用低摩擦密封件。如有任何疑问, 请咨询制造厂家。低摩擦的杆密封件是两道 PTFE 阶梯型密封和一个常规的双唇防尘圈。



使用水

与高水基液合用的专用缸有货。液压缸修改的特征包括不锈钢活塞杆、带唇形密封的活塞和内表面的电镀。订货时, 请指明最大工作压力和负载、速度等要求, 因为不锈钢活塞杆的抗拉强度低于标准活塞杆。

纯水

派克汉尼汾也可提供使用纯水作介质的缸。欲知详情, 请咨询制造厂家。

派克汉尼汾保证为了与水或水基液合用而修改的缸没有材料或工艺上的缺陷, 但不能承担由于缸中的腐蚀、电蚀或矿物质沉积而引起提前失效的责任。

过滤

为保证元件的使用寿命, 液压系统中必须设置有效的过滤以防止污染。油液的清洁度应符合 ISO4406 的标准, 过滤的质量也应符合 ISO 中相应的标准。

过滤器的等级要求按照系统的实际工况需要执行, 但最低要求应不低于 ISO4406 中的 19/15 级, 也即 ISO 4572 中的 24μ (β10≥75) 级别。

放气阀

放气阀可以安装在缸的任一端或两端的任意位置,但不能安装在油口所在的面上,见第 B37 页。在缸的型号中,应指明气阀的位置,见第 B43 页。内径 38.1mm (1½ ") 的缸使用 M5 的放气阀,内径 50.8mm (2 ") 及其以上的缸使用 M8 的放气阀。

Gland 泄油口

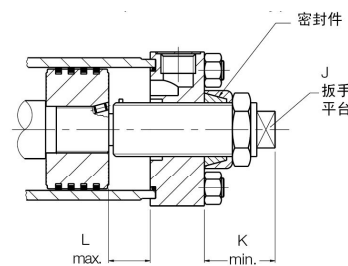
对于长行程缸、有恒定背压的缸、伸出和缩回速度比大于 2 的缸,粘附在活塞杆上的油液易于在 Gland 上的密封件和防尘圈之间积聚,这些可以通过在 Gland 上增加泄油口泄掉。

除内径 38.1mm (1½ ") 带 1 号活塞杆的缸,内径 203.2mm (8 ") 及其以下的缸的泄油口的大小均为 BSPP 1/8。内径 38.1mm 带 2 号活塞杆缸,挡板厚度增加到 15.9mm。内径 38.1mm 带 1 号活塞杆的缸,泄油口布置在缸头端与油口临近的面上。

泄出的油应该直接回到油箱,而油箱的高度应该低于缸的高度。

行程限制

当液压缸需要精确的行程长度时,可以选择带螺纹的行程调整器。几种类型可供选择——图示的是一种无缓冲缸的行程调节器。请与制造厂联系,指明使用场合的细节,并了解需求调整器的类型。



缸内径 Ø	J	K min.	L max.
38.1 (1½")	11	55	127.0
50.8 (2")	17	75	203.2
63.5 (2½")	17	75	228.6
82.6 (3¼")	22	85	228.6
101.6 (4")	24	70	457.2
127.0 (5")	32	70	508.0
152.4 (6")	41	75	508.0
177.8 (7")	50	75	508.0
203.2 (8")	60	80	508.0

活塞杆锁定装置

作为一种失效保险装置,当系统失去压力时,锁定装置开始动作,对活塞杆进行可靠的锁定。详情请咨询制造厂家。

单作用缸

标准的 2H 系列缸具有双作用形式。它们也适于用作单作用缸,在压力行程之后,需要用负载或其他外力使活塞回程。铸铁环活塞的缸,不可以作单作用缸使用。

弹簧回程的单作用缸

2H 系列单作用缸也可以在缸体内装置弹簧,以便在压力行程之后使缸回程。请提供负载情况和摩擦系数,并说明弹簧作用使活塞杆伸出或是缩回。

在弹簧回程的缸上,建议指定拉杆长度延长,以便拆解液压缸时弹簧预压力能完全释放。

当订购弹簧回程的缸时,请与制造厂家联系。

多重行程定位

为使缸在承受直线负载时,具有在行程中间可控停止的位置,几种设计类型可供选择。对于 3 个停止位置的缸,常见的做法是将 2 个 H 方式的缸背靠背安装,或者采用贯通拉杆。通过独立地加长或缩短每个缸的行程,就可以在活塞端实现具有 3 个行程定位的缸。另一种替代方法是采用在缸盖端带有独立活塞和活塞杆的串联缸。

欲知详情,请咨询制造厂家。

活塞杆端护套

当液压缸处于有可硬化粘附在活塞杆上的污染物的环境中时,需要加装活塞杆端保护罩。为了安装该护罩,活塞杆的伸出长度需要加长。

欲知详情,请咨询制造厂家。

活塞杆金属防尘圈

当缸处于粉尘或飞溅物可能损坏标准防尘圈材料的环境时,须要用金属防尘圈代替标准防尘圈。使用金属防尘圈不影响缸的尺寸。

直流接近开关

可以装配该接近开关给出可靠的行程末端的信号。详细内容,请见样本 0810。

位置反馈

对于 2H 系列缸,各种类型的线位移传感器有货。详细内容,请见样本 1175。

除非另行注明,所有尺寸单位均为毫米。

液压缸总成和密封套件的维护

这一部分内容可以简化2H系列缸维护的程序。它们包含可直接安装的套件或组件，以及充分的说明资料。当订购液压缸总成和密封套件维护的资料时，请参照缸的铭牌提供如下资料：

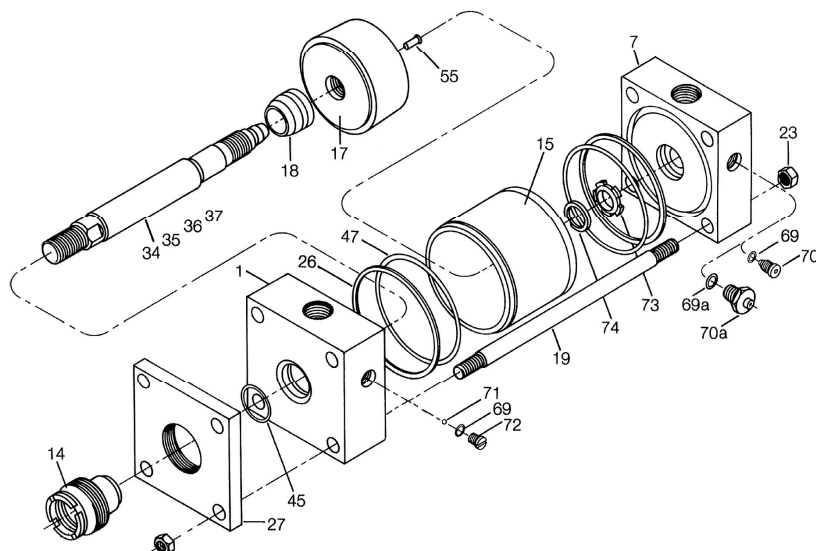
系列号-缸内径-行程-型号-油液类型

零件号说明

- 1 缸头
- 7 缸盖
- 14 标准Gland/导向套插装件
- 15 缸筒
- 17 活塞
- 18 缓冲阀
- 19 拉杆
- 23 拉杆螺母
- 26 支撑垫圈 - 仅适用于内径 203.2mm 至 304.8mm (8 " 至 12 ") 缸上
- 27 挡板

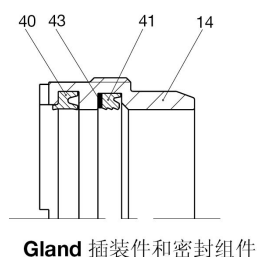
- 69a O形密封圈-用于插装式缓冲阀
- 70 缓冲阀，调整缓冲效果-用于内径 63.5mm (2½ ") 以上的缸
- 70a 缓冲阀组件，插装式 - 用于内径 63.5mm (2½ ") 及其以下的缸
- 71 球阀芯-缓冲单向阀 - 用于内径 101.6mm (4 ") 及其以下的缸
- 72 缓冲单向阀螺堵-用于内径 101.6mm (4 ") 及其以下的缸
- 73 浮动缓冲衬套
- 74 缓冲衬套挡圈
- 119 PTFE圈（高负载活塞）
- 120 橡胶涨圈用于高负载活塞PTFE圈
- 121 支撑环 (高负载活塞)

¹图中未示出
²见第 B26 页 -
双活塞杆强度

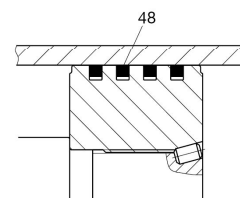


- 34 活塞杆-单杆、无缓冲
- 35 活塞杆-单杆、缸头端带缓冲
- 36 活塞杆-单杆、缸盖端带缓冲
- 37 活塞杆-单杆、缸头和缸盖两端缓冲
- 40 防尘圈-用于Gland
- 41 唇形密封件-用于Gland
- 42 唇形密封件-用于唇形密封活塞
- 43 支撑垫圈 - 用于Gland 上的唇形密封件 41 (第2、5、6、7密封组别)
- 44 支撑垫圈 - 用于唇形密封活塞
- 45 O形密封圈 - 用于Gland/缸头
- 47 O形密封圈 - 用于缸筒
- 48 铸铁活塞环
- 55 锁紧销-用于活塞/活塞杆
- 57¹ 活塞杆 - 双杆 (较强²)，无缓冲
- 58¹ 活塞杆 - 双杆 (较强²)，一端缓冲
- 60¹ 活塞杆 - 双杆 (较弱²)，无缓冲
- 61¹ 活塞杆 - 双杆 (较弱²)，一端缓冲
- 69 O形密封圈-用于缓冲阀和单向阀

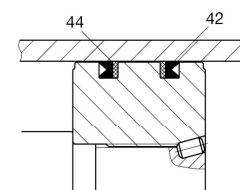
活塞杆直径 Ø	Gland 插装件 扳手	钩头 扳手
15.9	69590	11676
25.4	69591	11676
34.9	69592	11703
44.5	69593	11677
50.8	69594	11677
63.5	69595	11677
76.2	69596	11677
88.9	69597	11677
101.6	69598	11677
127.0	69599	11678
139.7	69600	11678
177.8	-	-
215.9	-	-



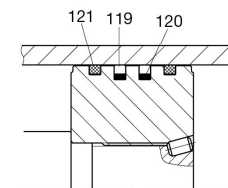
Gland 插装件和密封组件



铸铁环活塞



唇形密封活塞



高负载活塞

Gland 和活塞密封套件

(见上一頁的零件号说明)

Gland 维护插装组件* 包含 14、40、41、43、45 号件。

若原 Gland 包含 Gland 泄油口, 请联系制造厂家。

Gland 维护组件* 包含 40、41、43、45 号件。

活塞杆 直径 Ø	Gland 维护插装组件* 标准密封件	Gland 维护组件* 标准密封件
15.9 (5/8")	RG2HLTS061	RK2HLTS061
25.4 (1")	RG2HLTS101	RK2HLTS101
34.9 (1 3/8")	RG2HLTS131	RK2HLTS131
44.5 (1 3/4")	RG2HLTS171	RK2HLTS171
50.8 (2")	RG2HLTS201	RK2HLTS201
63.5 (2 1/2")	RG2HLTS251	RK2HLTS251
76.2 (3")	RG2HLTS301	RK2HLTS301
88.9 (3 1/2")	RG2HLTS351	RK2HLTS351
101.6 (4")	RG2HLTS401	RK2HLTS401
127.0 (5")	RG2HLTS501	RK2HLTS501
139.7 (5 1/2")	RG2HLTS551	RK2HLTS551
127.0 (5") ¹	RG902HTS501	RK902HTS501
139.7 (5 1/2") ²	RG922HTS551	RK922HTS551
177.8 (7") ¹	RG902HLF701	RK902HLF701
215.8 (8 1/2") ²	RG922HLF851	RK922HLF851

1 仅适用于内径 254.0mm (10") 的缸

2 仅适用于内径 304.8mm (12") 的缸

活塞维护套件, 铸铁环

包含两个 47 号件, 四个 48 号件。

活塞维护套件, 唇形密封活塞

包含 42、47、44 号件各两个。

活塞维护套件, 高负载活塞

包含 47、119、120、121 号件各两个。

缸内径 Ø	活塞维护组件 铸铁环活塞	活塞维护组件* 唇形密封活塞	活塞维护组件* 高负载活塞
38.1 (1 1/2")	PR152H001	PK152HLL01	PK152HK001
50.8 (2")	PR202H001	PK202HLL01	PK202HK001
63.5 (2 1/2")	PR252H001	PK252HLL01	PK252HK001
82.6 (3 1/4")	PR322H001	PK322HLL01	PK322HK001
101.6 (4")	PR402H001	PK402HLL01	PK402HK001
127.0 (5")	PR502H001	PK502HLL01	PK502HK001
152.4 (6")	PR602H001	PK602HLL01	PK602HK001
177.8 (7")	PR702H001	PK702HLL01	PK702HK001
203.2 (8")	PR802H001	PK802HLL01	PK802HK001
254.0 (10")	PR902H001	PK902HLL01	PK902HK001
304.8 (12")	PR922H001	PK922HLL01	PK922HK001

*密封件组别-订货

以上诸表中所示零部件号针对第 1 组密封件, 由每个件号最后一个字符表示。对于 2、5、6 或 7 组别的 Gland 密封件, 用“AHL”代替“HLTS”, 并将该件号末尾数字“1”用 2、5、6 或 7 代替即可。例如, 用于杆径 50.8mm 的第 5 组 RG 插装套件, 零件号为 RG2AHL205。对于第 2、5、6、7 组别的活塞密封件, 将该件号末尾数字“1”用 2、5、6 或 7 代替即可。

除非另行注明, 所有尺寸单位均为毫米。

缸头组件

无缓冲: 1、26、47

有缓冲: 1、26、47、69 (69a)、70 (70a)

缸盖组件

无缓冲: 7、26、47

有缓冲: 7、26、47、69 (69a)、70 (70a)、73、74

缸筒

所有类型: 15

缓冲阀组件

螺钉式: 69、70

插装式: 69a、70a

缓冲单向阀组件

螺钉式: 69、71、72 (用于内径 101.6mm 以上缸)

活塞/活塞杆组件

这个套件包含一个可直接装配的活塞组件和对应类型的活塞杆组件。它们包含下面所列出的一个活塞和一个活塞杆。

活塞组件

铸铁环: 17、48

唇形密封: 17、42、44

高负载: 17、119、120、121

活塞杆组件

单活塞杆, 无缓冲: 34

单活塞杆, 缸头端有缓冲: 35、18

单活塞杆, 缸盖端有缓冲: 36

单活塞杆, 两端有缓冲: 37、18

双活塞杆, 无缓冲: 57、60

双活塞杆, 强活塞杆有缓冲: 58、60、18

双活塞杆, 弱活塞杆有缓冲: 58、61、18

双活塞杆, 两端有缓冲: 58、61、18 (两个)

活塞杆拧紧力矩

见第 B31 頁的图表。

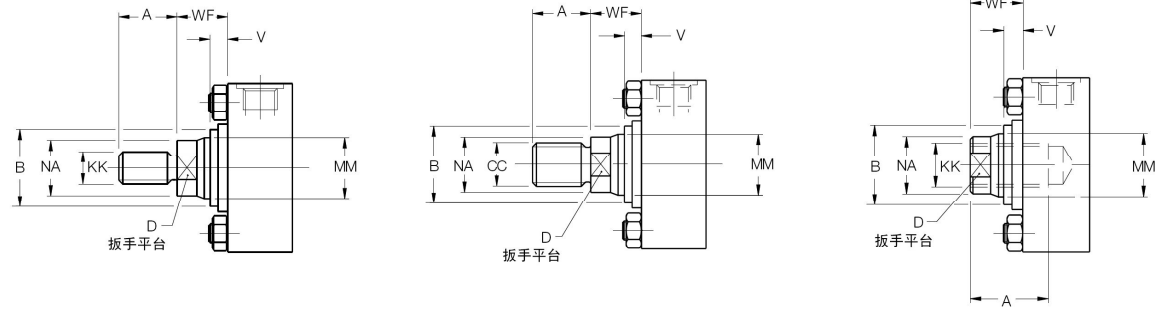
修理

尽管 2H 缸的设计使维修尽可能的方便, 但是某些部分仍然只能在我们的制造工厂或派克的授权经销商处才可进行维修。派克公司建议将液压缸返回作彻底的维修以全面恢复其使用功能。若液压缸维修费用过高, 我们会及时与您联系。

仅适用于内径 254.0mm (10 ") & 304.8mm (12 ") 的缸

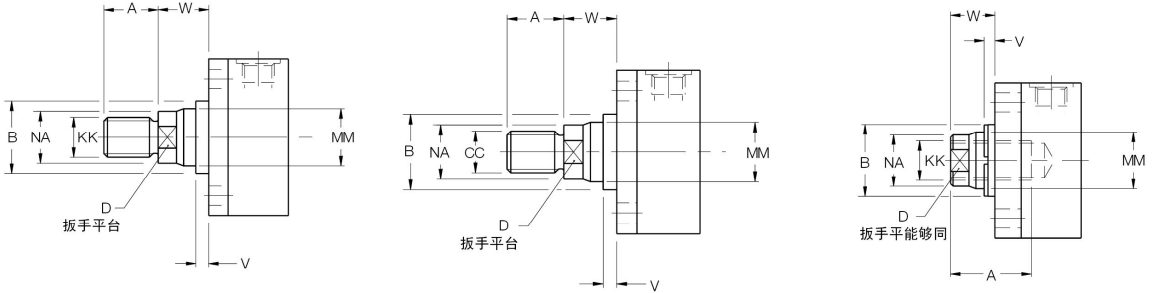
活塞杆端方式——除 J、JB、JJ 之外的所有安装方式

杆端方式4杆端方式8杆端方式9



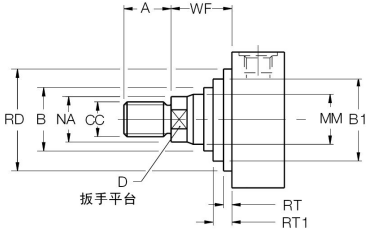
活塞杆端方式——J、JB 安装方式

杆端方式4杆端方式8杆端方式9



活塞杆端方式——JJ 安装方式

杆端方式4杆端方式4&8



杆端方式4 被推荐用于承力部件仅靠于活塞杆凸肩上的场合；当承力部件不是仅靠于活塞杆凸肩时，推荐使用杆端方式8。当未指定杆端方式时，将按照4方式供货。

杆端方式9
当必须使用内螺纹时，使用此方式。

杆端方式3
非标准的杆端方式代码为“3”。订购时，须附带杆端尺寸图或相关资料，并说明 KK、CC 和 A 的值。

杆端尺寸——仅仅适用于内径 254.0mm (10 ") & 304.8mm (12 ") 的缸

缸内径 Ø	活塞 杆号	MM 活塞杆 尺寸	方式 4 & 9		方式 8		A	B ^{+0.00} -0.13	D	NA	V	W	WF	仅适用于JJ安装方式			
			KK 米制	KK UNF	CC 米制	CC UNF								B1	RD max.	RT	RT1
254.0 (10")	1	127.0 (5")	M90x2	3 1/2 - 12	M110x2	4 3/4 - 12	127	146.0	110	123.8	7	32	74.9	-	241.3	25.4	-
	2	177.8 (7")	M100x2	4 - 12	M130x2	4 3/4 - 12	127	196.3	150	174.6	13	38	81.0	214.3	273.1	28.6	41.7
304.8 (12")	1	139.7 (5 1/2")	M100x2	4 - 12	M130x2	5 1/4 - 12	140	158.7	120	136.5	7	32	82.0	-	206.4	33.3	-
	2	215.9 (8 1/2")	M115x2	4 1/2 - 12	M130x2	5 1/4 - 12	140	234.9	180	212.7	13	38	87.2	260.3	336.6	28.6	46.1

除非另行注明，所有尺寸单位均为毫米。

特 征	说 明	页码	代号	示 例																
缸内径	单位：毫米			63.5	C	K	F	P	2H	R	L	S	1	4	M	C	230	D	11	44
缸头端缓冲		B35	C	○																
双活塞杆		B26	K	○																
安装方式	拉杆伸出	B10 B11	TB、TC、TD																	
	缸头法兰	B12 B13 B22	J、JJ、JB																	
	缸盖法兰	B14 B15 B23	H、HH、HB																	
	侧面凸耳	B16 B25	C																	
	侧面螺纹孔	B16	F	●																
	端侧面凸耳	B17	G																	
	缸盖固定双耳环	B18 B25	BB																	
	带球面轴承的缸盖耳环	B18	SBa																	
	固定耳轴	B20 B21 B24	D、DB、DD																	
安装修正	推力键（仅C、F、G方式）	B30	P	○																
	阀块油口，O形圈密封（仅C方式）	B31	M																	
系列			2H	●																
油口类型	BSPP（按ISO 228）—标准	B36	R																	
	米制（按DIN 3852 Pt.1）	B36	G	●																
	NPTF（干密封管螺纹）	B36	U																	
	米制（按ISO 6149）	B36	Y																	
活塞类型	铸铁环活塞—标准		C																	
	重负载	B7	K	●																
	唇形密封活塞		L																	
专用特征	法兰油口	B37	S																	
	加大油口	B37																		
	特殊密封	B38																		
	止动管	B33																		
	行程调整器	B39		○																
	活塞杆端护罩	B39																		
	Gland泄油口	B7																		
	拉杆支撑	B30																		
活塞杆号	1号活塞杆		1																	
	2号活塞杆		2																	
	3号活塞杆	B3 B42	3	●																
	4号活塞杆		4																	
	5号活塞杆		5																	
活塞杆端	方式4		4																	
	方式7		7																	
	方式8	B3 B42	8	●																
	方式9		9																	
	方式3(专用) 一请提供说明或图样		3																	
活塞杆端 螺 纹	米制(标准)	B3 B42	M	●																
	UNF		A																	
缸盖端缓冲		B35	C	○																
净行程长度	单位：mm			●																
油液介质	组别1		M																	
	组别2		C																	
	组别5	B38	D	●																
	组别6		A1																	
	组别7		B																	
油口位置	缸头位置1~4	B37	1	●																
	缸盖位置1~4		1																	
放气阀	缸头位置1~4	B37 B39	4	●																
	缸盖位置1~4		4																	
	无放气阀		00																	

双活塞杆缸—示例

63.5 C K JJ 2H R L S 1 4 M C 250 D 11 44

附件

请在订单中注明，附件是安装在缸上，还是单独供货。

- 缸的基本型号
- 可选特征或保持空白



B